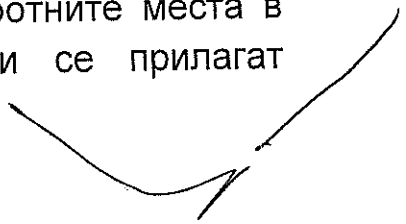


Етапите в управлението на шума са както следва: шумът трябва да се управлява активни веднага след започване на работата на строителната площадка. Това може да се осъществи на четири етапа, а именно:

- Оценка – рисковете от шум трябва да бъдат оценени от компетентно лице. В оценката на шума се включва оценка на експозицията на работещите на шум, в която се обръща специално внимание на работещите. Оценява се експозицията на шум, включително на нивото, вида и продължителността на шума; евентуалната експозиция на импулсен или динамичен пиков шум, както и дали работещият принадлежи към специфична рискова група. При възможност се оценяват и последствията за безопасността и здравето на работещите е резултат на взаимодействието между шума и вибрациите, както и шума и използваните при работа вещества, които могат да увредят слуха.

Оценката включва и събиране на информация, включително данни за емисии на шум, предоставена от производителите на работно оборудване; наличие на алтернативно работно оборудване, проектирано с оглед намаляване на емисиите на шума; актуална информация от медицински изследвания; подходящи лични предпазни средства и др.

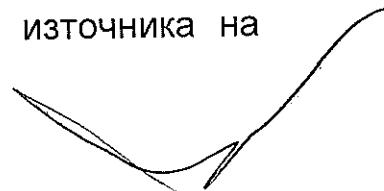
- Предотвратяване – отстраняване на източниците на шум от площадката. За случаи, при които оценката на риска установи превишаване на горната стойност на експозицията за предприемане на действия, работодателят трябва да разработи и приложи програма от технически и/или организационни мерки, за да сведе до минимум експозицията на шум и произтичащите рискове. Също така трябва да отстрани или сведе до минимум рисковете, произтичащи от експозиция на шум при източника. Необходимо е да се вземе в предвид техническия прогрес и наличието на мерки за контрол на риска при източника, гласи текста на наредбата. При наличие на наднормени нива на шум на работните места в зависимост от технологичните възможности се прилагат



технически решения за неговото ограничаване чрез екрани, кожуси, покрития, ограждения, звукопоглъщаща обработка на стени и тавани, изолиране, дистанционно управление на машини и съоръжения, звукоизолирани кабини за персонала и др. В случаите, когато е невъзможно по технологичен път или чрез прилагане на технически решения да се намали експозицията на шум, работодателят е длъжен да осигури подходящи лични предпазни средства за защита на слуха. Те трябва да са подбрани така, че да отстранят или да намалят до минимум риска от увреждане на слуха.

Основните правила за ограничаване на вредния шум чрез шумоизолиране на сградите при тяхното проектиране, както и правилата и нормите при изпълнението на строежите, са формулирани в Наредба 4/2006. Наредбата определя минималните изисквания, отнасящи се до осигуряване на защита от шум в етапа на проектиране на сградите и техните елементи, и към шума, излъчван от строителната площадка по време на изграждането на строежите. Методиките за изчисления са дадени като приложения към наредбата. По подробно с Наредба 4 от 2006 г. се определят техническите изисквания за защита от шум на сградите при тяхното проектиране; техническите правила за изпълнение на строителните и монтажните работи, чрез които се осъществява защитата от шум в сградите; техническите правила и норми за извършване на строителните и монтажните работи при изпълнение на строежите по отношение на шума, излъчван по време на строителството и изискванията към инвестиционния проект. Наредбата се прилага при проектирането и изпълнението на жилищни, обществено обслужващи, административни и производствени сгради.

- Контрол – взимане на мерки за предотвратяване на експозицията на шум чрез прилагане е краен случай на лични предпазни средства. Съществуват три етапа за предпазване на работещите от шум, използвайки технически и организационни мерки: контрол на шума при източника на



възникване; колективни мерки, включително организация на работа; лични предпазни средства за слуха. Мерките за контрол на шума при източника на възникване включват използваните машини с по-ниски емисии на шум; избягване на удари и съприкосновение на метал с метал; екраниране, за да се намали шума или изолиране на вибриращи части; монтаж на шумозаглушители; извършване на профилактична поддръжка – при износване на части от работното оборудване, с което нивото на шум може да се промени. Колективни мерки могат да се предприемат за намаляване на експозицията на шум на всички, които могат да бъдат изложени на въздействието му, като допълнение на изброените по-горе мерки. Колективните мерки включват изолиране на шумните процедури и ограничаване на достъпа до шумните места; прекъсване на пътя на шума пренасян по въздуха, чрез изграждане на прегради и препятствия; използване на абсорбиращи материали за намаляване на отразения звук; контрол на шума и вибрациите пренасян по земята, чрез използване на свободно лежащи плочи. Сред мерките са и организиране на работата така, че да се ограничи времето за пребиваване на шумни места; при планиране на извършването на шумни работи, да се вземе под внимание времето, в което възможно най-малко работещи ще бъдат изложени на вредното му въздействие; прилагане на работен план, който да контролира експозицията на шум.

- Преразглеждане – проверява се дали има някакви промени в условията на работа и съответно изменение на мерките за контрол.



УПРАВИТЕЛ:

(инж.Калин Калинов)

**ИДЕНТИФИЦИРАНЕ НА ВЪЗМОЖНИТЕ РИСКОВЕ ЗА НАВРЕМЕННОТО И
КАЧЕСТВЕНО ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА И ЕФЕКТИВНИ МЕРКИ ЗА
ПРЕОДОЛЯВАНЕТО ИМ**

Изпълнителят определя като критични моменти всички дейности които са в разрез с наредбите свързани със здравословните и безопасни условия на труд, опазването на околната среда и качеството при изпълнение на всеки един етап от извършването на СМР.

За недопускане и предотвратяване на тези рискови моменти на всички равнища Изпълнителят ще се придържа към разработена Интегрирана Система за Управление, съответстваща на законовите разпоредби на Р.България.

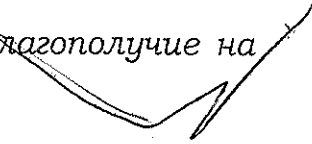
Изпълнителят ще създаде условия за стриктно спазване изискванията на Интегрираната Системата за Управление и за активното съдействие между ръководния и изпълнителски персонал.

За спазване изискванията за професионална безопасност и хигиена на работното място Изпълнителят ще се придържа към стандарта OHSAS 18001:2007.

При изграждане на обекта, Изпълнителят ще осигури и ще следи за стриктното спазване на:

1. Прилагане на принципа на превантивност, който се състои в предприемане на мерки за предотвратяване/недопускане на професионалните рискове, пораждащи трудови злополуки и професионални заболявания в трудовия процес, Мерките за осигуряване на ЗБУТ се разработват и внедряват във всички фази на инвестиционния процес, в етапа на проектиране на сградите и съоръженията и конструирането на оборудването и технологиите, като по този начин най-големите рискове се отстраняват предварително.

2. Създаване на такива условия на труд, които не водят до професионални заболявания и злополуки при работа и да създават предпоставка за пълно физическо, психическо и социално благополучие на



персонала на фирмата, подизпълнителите и други свързани с дейността лица;

3. Съблюдаване изискванията на българското законодателство и всички доброволно приети норми по отношение на осигуряването на здравословните и безопасни условия на труд.

4. Реализация на по-високи от минималните изисквания, определени нормативно като най-малките допустими изисквания за опазване на здравето на работещите и осигуряването на тяхната безопасност при работа, с което да осъществи по-добро ниво на предпазване на работещите;

Идентификация и оценка на риска

Идентифицирането на риска е процес на установяване на онези параметри, чиято промяна поотделно или заедно идентифициране на риска предопределя ефективността на целия процес на управление на риска.

Преди да започне оценката на риска е необходимо да се определи обхвата на анализа, като задължително се анализира приложимото законодателството и видовете рискове, които са важни за съответния проект. Оценката на риска ще бъде надеждна, ако в проучването се даде отговор на въпросите: Какво може да се случи?; Как може да се случи?; Наистина ли ще се случи? и Какъв е рискът, ако се случи?

В отговорите на тези въпроси е необходимо да се отчетат факторите, които предизвикват риск и следователно влияят върху изпълнението на проекта.

За улеснение Изпълнителят ги разделя по следният начин:

- Финансови рискове: Бюджетни; Измами или кражби; Застраховане; Инвестиции; Финансови задължения;
- Рискове на дейността: Политика; Оперативни; Информация; Репутация; Технологични; Проекти; Нововъведения;
- Човешки ресурси: Компетентност; Етика; Здравословни и безопасни условия на труд;
- Външни рискове: Инфраструктура; Икономика и пазар; Законодателство; Околна среда; Политика; Природни бедствия;

Handwritten signature

Handwritten signature

План за управление на риска

За управление на риска се съобразяване със спецификата на организационното звено и използва стандартен подход, състоящ се от следните основни стъпки:

1. Рискови области;
2. Създаване на условия за управление на риска;
3. Оценка и реакция на идентифицираните рискове;
4. Мониторинг и проследяване на процеса по управление на риска.

Основните изисквания по отношение на управлението на риска са:

1. Ясно разделение на отговорностите по управление на риска, включително докладване за изпълнението им;
2. Информираност на служителите и работниците за приетата стратегия за управление на риска;
3. Утвърждаване на стратегия за управлението на риска, която се актуализира периодично или при настъпването на съществени промени в рисковата среда;
4. Избор на подход за идентифициране, оценяване и докладване на рисковете;
5. Определяне на срокове за идентифициране, оценяване и докладване на рисковете;
6. Анализирание и актуализирание на контролните дейности, представляващи риска, най-малко веднъж годишно;
7. Документирание на процеса по управление на риска;
8. Организиране, изпълнение, документирание и докладване на мерките за предотвратяване на риска от измами и нередности, засягащи Изпълнителя и неговите партньори в проекта. Докладване на рисковете от извършване на нарушения на нормативните актове.

Когато изпълнението на проекта се реализира в рамките на одобрения план не са необходими коригиращи действия. В случай на несъответствие между фактическото изпълнение и планираното е необходимо предприемане на коригиращи действия. Дефинирането на коригиращите действия се извършва чрез разработването на „План за управление на риска“.

В плана за управление на риска задължително се вписват дейностите, които се предприемат по отношение на риска.

Управлението на риска е структуриран, последователен и непрекъснат процес, интегриран в дейността на организацията, при който се идентифицират, оценяват, вземат решения за реакция и се докладват възможни събития, които биха повлияли негативно върху постигане на целите.

Основните аспекти, от които ще се изхожда при оценката, анализа и намирането на най - правилните решения за недопускането, предотвратяването и съответно преодоляване на последиците при настъпване на риска са:

1. Управление на риска е непрекъснат процес по идентифициране, оценяване и мониторинг на рисковете, които могат да повлияят върху постигане на целите на Изпълнителя и въвеждането на необходимите контролни дейности, с цел ограничаване на рисковете до едно приемливо равнище. Управлението на риска е неразделна част от управленския процес като цяло.

2. Поемане на риска - ако рисковите параметри в проекта са в рамките на риск, който е приет за малък или умерен, не се планират допълнителни дейности, освен стандартните, свързани с цялостното управление на проекта.

3. Трансфериране на риска - риска се споделя с допълнителен участник, който до този момент не е включен като участник в проекта. Пример за трансфериране на риска е застраховането.

4. Споделяне на риска - контрола върху изменението на отделните рискови параметри се разпределя между участниците в проекта, като този процес се регламентира ясно и при много добре описани условия, права, отговорности и др.

5. Контролиране на риска - Планират се действия, които ще бъдат извършвани, за да може променливите, които са рискови да не достигат крайните си негативни стойности. Например с висок процент на риск, задължително се планират дейности ежедневен контрол върху „най-чувствителните“ (критични) дейности и в случай на достигане на по-голяма продължителност приемливата, веднага да се предприемат

допълнителни мерки като осигуряване на повече ресурси (финансови средства, труд, материали и др.).

6. Отхвърляне на риска - Правят се преизчисляване на тези рискови параметри, за които риска е в стойности, които са неприемливи за отделните участници. При преизчисляването се променят данните, които са „най-чувствителни“.

Стъпките преди определяне на метода на управление на риска са следните:

- Идентифицират се рисковете, застрашаващи постигането на целите на Изпълнителя, изчерпателно обхващащо рисковете в резултат на външни и вътрешни фактори, както на равнището на организацията, така и на равнището на отделните дейности;
- Преценява се значимостта на всеки риск, оценява се вероятността от възникването му и влиянието, което ще окаже;

Избор на подходящ метод - прехвърляне толериране или намаляване на риска;

Основните рискове, които се идентифицират и управляват са следните:

2. Спазването на законодателството и въведените правила;
3. Показателите за оценяване на степента и точността на изпълнение на задачите и дейностите;
4. Постигане на определени оперативни и стратегически цели;
5. Външна репутация на организацията;

Видове рискове и ефективни мерки при преодоляването им

Контролът на риска се осъществява като допълнение към цялостния контрол на реализацията на проекта. Контролът на риска включва още идентифицирането на нови рискове, които не са били идентифицирани на по-ранен етап и тяхното последващо управление.

Вид риск	Причина	Ефективни мерки за преодоляването им
1. Финансов риск, отчитащ използвания метод	Временно задържане на паричен превод към доставчик,	Решение съгласувано с останалите участници в процеса - доставчици,

Кли

на финансиране	изпълнител, възложител или други.	проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
2.Риск, който е обективен и не зависи от волята на хората - технологични аварии в обекти на доставчици	Временно прекратяване или забавяне работа Ластичен сектор, производствено хале, склад и др.	Съвместна работа с различни проверени и одобрени доставчици от различни региони. Договори за партньорство, избор на нов.
3.Риск, който е обективен и не зависи от волята на хората - повреди в техниката на доставчика	МПС, компютър. Забавяне, изтриване на данни.	Съвместна работа с различни проверени и одобрени доставчици от различни региони. Договори за партньорство, избор на нов
4.Риск, който е обективен и не зависи от волята на хората - повреди в техниката на изпълнителя.	МПС, компютър. Забавяне, изтриване на данни.	Презастраховане на магнитен и хартиен носител.
5.Риск, който е обективен и не зависи от волята на хората - повреди в техниката на строителния надзор	МПС, компютър и др. Забавяне, изтриване на данни.	Предоставяне на информация от другите участници в строителството.
6.Риск, който е обективен и не зависи от волята на хората - повреди в техниката на общинската администрация в частност на определено лице и др.	МПС, компютър и др. Забавяне, изтриване на данни.	Предоставяне на информация от другите участници в строителството
7.Риск, който е обективен и не зависи от волята на хората - катастрофи - пътно-транспортни	Свързан с доставката.	Съвместна работа с различни проверени и одобрени доставчици от различни региони. Договори за партньорство, избор на нов.
8.Риск, който е обективен и не зависи от волята		В зависимост от инцидента, решение съгласувано с останалите участници в

Handwritten signature

Handwritten signature

на хората - катастрофи - от преднамерени действия.		процеса - доставчици, проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
9. Спекулативен риск, породен от субективни обстоятелства - кражби		Сезиране органите на МВР, при необходимост доставка на откраднатата вещ, материал и т.н.
10. Спекулативен риск, породен от субективни обстоятелства - злоупотреби.	Уронване имиджа, спекулиране с авторитета и др., носещи негативи на участниците в строителството	Сезиране органите на МВР
11. Спекулативен риск, породен от субективни обстоятелства - умишлено причинени вреди с цел облагодетелстване и т.н		Решение съгласувано с останалите участници в процеса - доставчици, проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
12. Юридически риск, свързан с въвеждането на нови нормативни документи		Решение съгласувано с останалите участници в процеса - доставчици, проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
13. Юридически риск, свързан с въвеждането на нови стандарти.		Решение съгласувано с останалите участници в процеса - доставчици, проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
14. Юридически риск, свързан с въвеждането на нови постановления.		Решение съгласувано с останалите участници в процеса - доставчици, проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
15. Търговски риск- задържане на плащания.	В определена организация на участник от строителния процес.	Решение съгласувано с останалите участници в процеса - доставчици, проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.


Киц

16. Търговски риск-отказване на плащания.		Решение съгласувано с останалите участници в процеса - доставчици, проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
17. Търговски риск-недоставяне на стока, документ и др.		Решение съгласувано с останалите участници в процеса - доставчици, проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
18. Риск от промяна в потребностите на Възложителя.		Решение съгласувано с останалите участници в процеса- проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
19. Риск от пригодността на продуктите към Възложителя.		Решение съгласувано с останалите участници в процеса- проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
20. Риск при промяна на проектанско решение.	Належаща необходимост от нов метод за изпълнение или възникване на ново СМР.	Решение съгласувано с останалите участници в процеса- проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н. Колегиалност, разбирателство, допълнително споразумение и др.
21. Риск от отказал се доставчик.	Непредвидено събитие, свързано с доставчика.	Съвместна работа с различни проверени и одобрени доставчици от различни региони. Договори за партньорство, избор на нов.
22. Риск, свързан с наличността на материали и суровини.	При избрания доставчик.	Съвместна работа с различни проверени и одобрени доставчици от различни региони. Договори за партньорство, избор на нов.
23. Риск, свързан с изграждането.	Отнася се за допълнителни разходи за строителство.	Алтернативен вариант, придържане към вече заложената стойност.
24. Риск от забавяне на институции определящи ЕЛ проводи,	Обозначение преди започване на демонтаж и СМР	Решение съгласувано с останалите участници в процеса- проектанти, строителен надзор,

комуникации и др.		упълномощено лице от общинска администрация и т.н.
25. Риск при транспортирането на продукцията/ материалите.	Доставка от отдалечен район, ПТП, щети по МПС - неспазване на поставения срок	Съвместна работа с различни проверени и одобрени доставчици от различни региони. Договори за партньорство. Избор на друг транспорт и транспортна мрежа.
26. Риск при съхранението.	Деформиране и непригодност на материалите на съхранение. Природно или друг вид явление.	Налага се : нов материал/при обявена негодност/, нов доставчик, ново местоположение нов склад, нов метод на съхранение.
27. Риск, свързан с органите на РДНСК.	Специфично изискване, документ или щета забавяща демонтаж и СМР	Адекватно и бързо изпълнение на изискванията
28. Риск с свързан с органите на ИТ.	Специфично изискване, документ или щета забавяща демонтаж и СМР	Решение съгласувано с останалите участници в процеса - доставчици, проектанти, строителен надзор, упълномощено лице от общинска администрация и т.н. Адекватно изпълнение на изискванията
29. Риск свързан с механизацията - багер, булдозер.	Повреда в двигателния механизъм на багера, булдозера.	Бърза механизирани или ръчна намеса
30. Риск свързан с механизацията - камиони.	Повреда при повдигащо устройство на самосвал.	Бърза механизирани или ръчна намеса
31. Риск свързан с леката механизация на Изпълнителя	Едновременна повреда на няколко машини ускоряващи стр. процес /бъркалки, дрелки, перфоратори и др./	Доставка на нов инструмент, до пристигането му при възможност качествено ръчно изпълнение
32. Риск при доставката - неотговарящ на изисквания от Изпълнителя материал	Неотговаряща на изискванията на Възложителя/Изпълнителя.	Проверка с описание и резолюция на цялата партида и пренасочване на работния персонал/при възможност / по изпълнение на други СМР.

Оценка на риска

- При извършване на оценка на риска се правят измервания на параметрите на околната среда.

- Оценката на риска ще се извършва съвместно с доставчиците, ако се наложи да се ползват в процеса на работа
- Ако по време на извършване на СМР настъпят съществени изменения от първоначалните планове - оценката на риска ще се актуализира.
- Преди започване на работа на строителната площадка и до завършването на строежа строителят ще извършва оценка на риска
- Оценката на риска обхваща всички етапи на договореното строителство, избора на работно оборудване и всички параметри на работната среда
- Ако по време на извършване на СМР настъпят съществени изменения от първоначалните планове - оценката на риска ще се актуализира.

Решения при оценката на риска

- Изготвяне и прилагане от Службата по трудова медицина физиологични режими на труд и почивка, с цел – ограничаване експозицията на вредни и опасни фактори;
- Редовно извършване на измерване за ефективност на заземяване (ежегодно) и зануляване на ел. съоръженията в офиса и на строителните обекти;
- Редовно осигуряване от Работодателя на топло работно облекло, ръкавици, шапки и обувки на работещите на открито през студения период на годината.
- Тютюнопушене на определените за целта със заповед места.
- Проверка на състоянието и поддържане в изправност на всички пожарогасителни средства;
- Недопускане употреба на алкохол преди и по време на работа;
- Ежедневен инструктаж на всички строителни работници;
- Редовен периодичен инструктаж;
- Забрана ползването на подемници на строителен обект от неоправомощени или некомпетентни лица;
- Висока технологична дисциплина от страна на работниците;
- Редовен контрол по поддържане на обезопасяването на рисковите работни места;

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

- Поддържане на колективните средства за защита (оформяне на дневник за ежемесечен преглед и проверка на преносимите ел. инструменти, осигуряване рекреационни помещения за строителните работници през студения период на годината и през най-топлиите летни дни на строителните обекти, осигурени тоалетни на всеки строителен обект);

- Поддържане в изправност и задължително ползване на индивидуалните лични предпазни средства - каски, противопрахови маски (при бояджийски и изолационни дейности) и ръкавици (при товарно - разтоварна дейност), предпазни очила за работа с ъглошлайф, антифони (работа с хилти и канго, с ъглошлайф), специално работно облекло, ръкавици, обувки, диел. килимчета при необходимост и др.;

- Редовна профилактика и планово - предупредителни ремонти на технологичното оборудване, представляващо риск за живота и здравето;

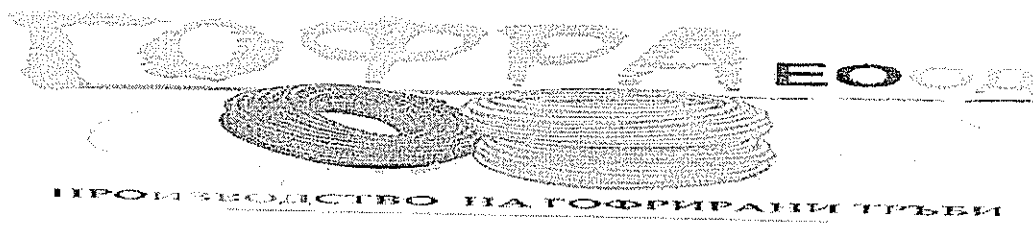
- Веднъж на 2 години защита на квалификационните групи на професиите, където това нормативно е вменено (за ел. заварчици и ел. техници);



.....

.....

.....



web: www.gofrabg.com e-mail: office@gofrabg.com

Декларация за съответствие от доставчика

Име на издаващия декларацията: **ВЕРГИЛ ПЕНЕВ ВЪЛЧЕВ**

Адрес на този, който издава декларацията: **БЪЛГАРИЯ**
 област Разград, община Разград
 гр. Разград 7200, бул.БЪЛГАРИЯ No 27

Обект на декларацията: **Гъвкави тръбни системи за полагане на кабели и проводници /гофрирани тръби/**

Тип (вид, марка) **ЕКО (ф11; ф14; ф16; ф19; ф23; ф29; ф36)**

Производител **„ГОФРА” ЕООД**

Обектът на декларацията, описан по-горе, е в съответствие с изискванията на следните документи:

Документ №	Наименование	Дата издаване
ТС1ЕКО	Производство на гофрирани тръби	01.04.2014
Допълнителна информация:	Стандарти:	
ФС-ЕКО2014	Фирмен стандарт за производство на гофрирани тръби	2014
	ФС-ЕКО2014	

Подписано от името на: **„ГОФРА” ЕООД**

Място и дата на издаване: **гр. Разград**
03.03.2014

В. ВЪЛЧЕВ
 /управител/



Handwritten signature

Handwritten signature

ЛАНД ЕЛЕКТРИК ЕООД ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕСТВИЕ

№ 016/2015

Вносител: Ланд Електрик ЕООД

Адрес : гр.Русе
Ул.Гоце Делчев №12
България

Продукт: Диодни продукти - осветителни тела и захранвания

1. 2*100W LED ПРОЖЕКТОР БЯЛА СВЕТЛИНА - IP65
2. 10W LED SMD ПРОЖЕКТОР НЕУТРАЛНО БЯЛА СВЕТЛИНА - IP65
3. 30W LED SMD ПРОЖЕКТОР НЕУТРАЛНО БЯЛА СВЕТЛИНА - IP65
4. 15W LED МОДУЛ ЗА ВГРАЖДАНЕ КРЪГЪЛ, НЕУТРАЛНО БЯЛА СВЕТЛИНА - С ДРАЙВЕР
5. 7W LED ПАНЕЛ ЗА ВЪНШЕН МОНТАЖ КРЪГЪЛ, НЕУТРАЛНО БЯЛА СВЕТЛИНА-С ДРАЙВЕР
6. Евакуационно LED тяло IP 44 3.6W
7. ЛОТ IP 44

Производител: Spektrum LED Полша

Гореносочените продукти са в съответствие с :
Документ № MTS/DNY/D12020129

Представените продукти са тествани с изброените стандарти в съответствие със следните Европейски Директиви за LED directive 2006/95/EC

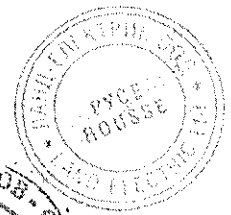
- EN 60598-2-2: 1996 + A1:1997 user in conjunction with
- EN 60598-1:2008 + A11:2009
- EN 61347-2-13:2006 used in conjunction with
- EN 62031:2008
- EN 62471:2008

Място и дата на издаване: Ланд Електрик ЕООД
Русе, 14.07.2015г.

Декларирам, че ми е известна отговорността , която нося съгласно чл.313 от НК.

Русе

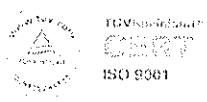
Георги Георгиев
Управител
Ланд Електрик ЕООД



ВАРНО С ОРИГИНАЛА



INTECO Industrial Ltd.
HEAD OFFICE AND FACTORY
25 Aprilsko Vozrojdenie Str.
Razgrad / Bulgaria
PBox 120
Tel: 00359 84 66 27 06
00359 84 66 21 73
Fax: 00359 84 66 19 17
e-mail: inteco@mbx.contact.bg
www.intecoindustrial.com



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Съгласно чл. 3, чл. 9, ал. 4 от Наредба за съществени изисквания и оценяване на съответствието на електрическите съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението/

ПРОИЗВОДИТЕЛ: ИНТЕКО ИНДУСТРИАЛ ООД
АДРЕС: гр. Разград, ул. Априлско въстание № 26

ПРОДУКТИ: МЕТАЛНИ КАБЕЛНИ КАНАЛИ И АКСЕСОАРИ

1. Марка "INTECO"

Размери: L=2500mm

Декларирам на собствена отговорност, че горепосочените продукти производство на "INTECO INDUSTRIAL", за които се отнася тази декларация, са в съответствие с изискванията за безопасност на следния стандарт:

EN 50085-2-1:2002

При това следва да бъдат спазени всички изисквания за монтаж, експлоатация и обслужване съгласно информацията придружаващи продукта.
При промяна в конструкцията и предназначението на продукта настоящата декларация става неважна.

Гр. Разград
14.05.2014г.

Декларатор:
/С. Мехмедов/

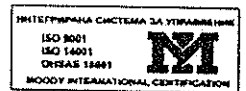
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



СОФИЯ 1618
ЖК "Блак лок" бл. 24 (закр. е тъл.)
тел. (02) 9555 001, 9555 002
факс (02) 9559 56, 9555 29
sbf@cabl.commerce.bg
ПЛОВДИВ 4000
Район "Свободна зона"
ул. "Димитър Благоев" №18
тел. (032) 08 00-09, 0803 43
факс (032) 0806 05
plvd@cabl.commerce.bg

БУРГАС 8000
Северна промишлена зона
тел. (056) 895180, 881006
факс (056) 887488
burgas@cabl.commerce.bg
ВАРНА 9000
Залпа промишлена зона
ул. "Пирела" бройки (СМЮ)
тел. (052) 54 5306, 505307
факс (052) 505309
varna@cabl.commerce.bg

СЕВЛИЕВО 5400
ул. "Никола Петков" № 38
тел. (0675) 32780, 32782
тел./факс (0675) 32781
sevlievo@cabl.commerce.bg
РУСЕ 7000
ул. "Николаевска" № 2
тел. (082) 828973
тел./факс (082) 834472
ruse@cabl.commerce.bg



ПЛЕВЕН 5800
ул. "Ал. Стойбански" № 1
тел. (064) 810336
тел./факс (064) 800235
pleven@cabl.commerce.bg

www.cablecommerce.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 032-11

Долуподписаният "КАБЕЛКОМЕРС" ООД

Гр.Бургас, 8000

СПЗ "Лозово"

Тел.: 056-895 180; 881 006, факс:056-887 488.

E mail: burgas@cablecommerce.bg

декларира, че:

Продуктът: Кабели силови и контролни за ниско напрежение 0,6/1кV с изолация от поливинилхлорид с марка СВТ;СВТ-с;СВТТ;САВТ;САВТ-с;САВТТ, със сечения от 1 mm² до 500 mm², е проектиран, конструиран и произведен съгласно установената инженерна практика по отношение на безопасността, в съответствие със съществените изисквания на наредба (73/23 ЕЕС) за монтиране, поддържане и използване по предназначение на електрическите съоръжения ниско напрежение и не застрашават живота и здравето на хора, животни и имущество им, както и приложимите за него изисквания на:

БДС16291-85;HD 603 S1.

Проведени са изпитания съгласно изискванията на стандарта и са издадени съответните сертификати за качество и изпитвателни протоколи.

Въведената система за качествен контрол по ISO 9001:2008 осигурява изпълнение на задълженията по Закона за техническите изисквания към продуктите.

Следва да бъдат спазвани всички условия и изисквания за транспортиране, съхранение, монтиране и експлоатация.

При промяна в конструкцията, комплектацията, нарушаване на правилата и условията за използване и промени в предназначението на продукта, извършени без съгласуване с производителя, настоящата декларация става невалидна.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Име, Фамилия : Панайот Георгиев

Длъжност : Търговски Директор

Подпис :

гр. Бургас
Дата:07.01.2011г.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





СОФИЯ 1618
ЖК "Бъкстон"
 блок 24 (ниско тяло)
 тел. (02) 9555802, 9555801
 8558515, 8560895
 факс (02) 9559856, 9555539
 sarg@cablecommerce.bg

БУРГАС 8000
 Северна промишлена зона
 тел. (056) 895180, 881006
 факс (056) 887488
 burgas@cablecommerce.bg

ВАРНА 8000
 Западна промишлена зона
 ул. "Перли" (район СЗПК)
 тел. (052) 505306, 505307
 факс (052) 505309
 varna@cablecommerce.bg

СЕВЛИЕВО 5430
 ул. "Никола Петков" № 30
 тел. (0675) 32780, 32782
 тел. факс: (0675) 32781
 sevlievo@cablecommerce.bg

РУСЕ 7000
 ул. "Николаевска" № 2
 тел. (082) 828973
 тел. факс: (082) 834872
 ruse@cablecommerce.bg

ПЛЕВЕН 5800
 ул. "Ал. Стамболийски" 1
 тел. (064) 800336
 факс: (064) 800235
 elektra94@mail.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

(според БДС EN 45014:2002)
 №07-001

Долноподписаният "КАБЕЛКОМЕРС" ООД
 Гр.Бургас, 8000
 СПЗ "Лозово"
 Тел.: 056-895 180; 881 006, факс:056-887 488.
 E mail:burgas@cablecommerce.bg

Декларирам на собствена отговорност, че:
 Продуктът:Кабелни PVC канали , модели МЕКС -000 03-000 80; ЕКО -001 03-001078; СИИ -01418-01466; СИВ -01318-01366 с код 00081-00170.Произведени в „МУТЛУСАН ПЛАСТИК" Турция,
 е проектиран, конструиран и произведен, съгласно установената инженерна практика, в съответствие с приложимите за него изисквания на :

ЕС Директива 73/23/ЕЭС , EN 50085-1 , EN 50085-2-3.

Изпитани са съгласно изискванията на стандарта за което са издадени съответните сертификати за качество и изпитвателни протоколи.

Въведена е и система за качествен контрол съгласно ISO 9001:2000 с издаден сертификат №178591 от Бюро Веритас, на 13.09.2005г.

Како при това следва да бъдат спазвани всички условия и изисквания за транспортиране, съхранение, монтиране и експлоатация.

При промяна в конструкцията, комплектацията, нарушаване на правилата и условията за монтиране, използване и промени в предназначението на продукта, извършени без съгласуване с нас , настоящата декларация става невалидна.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.



гр.Бургас
 Дата:29.03.2007г.

Име, Фамилия: Панайот Георгиев
 Длъжност:Търговски Директор
 Подпис:



ВАРНО С ОРИГИНАЛА



ПРОИЗВОДСТВЕНО ТЪРГОВСКА КООПЕРАЦИЯ „ЕЛКОН”
РУСЕ

офис: 7012 гр. Русе, ул. „Николаевска” № 73 – тел/факс 082/ 872 046
GSM 0889323314 , e-mail: elkon@abv.bg , www.ptk-elkon.com

**ДЕКЛАРАЦИЯ
ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ № 002**

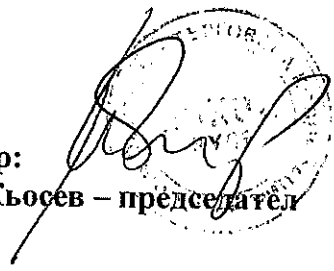
Производител : ПТК „ЕЛКОН”
Адрес управление : гр. Русе, ул. „Николаевска” № 73
Адрес производствена база : гр. Борово

ПРОДУКТИ :
Пожарна касета отговаря на EN671 -2: 2002

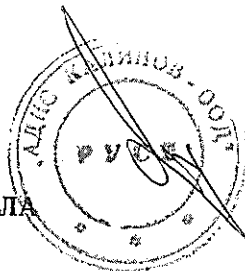
Година на сертифициране по 2007: подновен ISO 9001:2008 – 2013 г.
Регистрационен номер 44 100 070697

гр. Русе
дата 16.01.2015 г.

Декларатор:
Димитър Кьосев – председател



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



ФАЙЕР ХОУЗ ОФ ШАОКСИНГ КАУНТИ КО., ЛТД
Адрес: ПИНГДЖИАНГ ВИЛИДЖ, ПИНГШУИ ТАУН, ШАОКСИНГ КАУНТИ, ЖЕДЖИАНГ ПРОВ., КИТАЙ

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

С настоящето декларираме, че продуктите:

Наименование на продукта:	<u>Пожарен Шланг</u>
Тип и Модел:	<u>0.8Мра-52mm, 1,6Мра-52mm</u>
Техническо Конструктивно Досие:	<u>НО-10/WT-L657</u>

Са проектирани и произведени съгласно следния стандарт:

EN 14540:2004

Оценката е извършена от:

КАРНОТ ПРОДАКТ СЕРТИФИКЕЙШЪН ЛТД
КЕМП ХАУЗ 152-160 СИТИ РОУД, ЛОНДОН,
АНГЛИЯ, EC1V 2NX

Дата и място на издаване: *Пингшуи Таун, 12.08.2014*

Печат на производителя

/Подпис/

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



FIRE HOSE OF SHAOXING COUNTY CO., LTD
ADD: PINGJIANG VILLAGE, PINGSHUI TOWN, SHAOXING COUNTY, ZHEJIANG PROV., CHINA

DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that the products:

<i>Product name:</i>	Fire Hose
<i>Type and Model:</i>	0.8Mpa-52mm, 1,6Mpa-52mm
<i>Technical Construction File:</i>	HO-10/WT-L657

Have been designed and manufactured to the following standard:
EN 14540:2004

The assessment was performed by
CARNOT PRODUCT CERTIFICATION LTD
KEMP HOUSE 152-160 CITY ROAD, LONDON,
ENGLAND, EC1V 2NX

Place and date of issue: *Pingshui Town, 12.08.2014*

Manufacturer's stamp

绍兴县消防水带有限公司
FIRE HOSE OF SHAOXING COUNTY CO., LTD

/Signature/

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



ПОЖАРНА ТЕХНИКА ООД

гр. София, ул. "Андрей Германов" 7
Тел.: 02 827 73 80, Мобилен: 0886 577 965
office@firebg.org www.firebg.org



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долунодписаният Жоро Иванов Илчев,

В качеството си на Управител на фирма „ПОЖАРНА ТЕХНИКА” ООД, гр. София, ж.к. „Света Троица“, бл.145Б и упълномощен изключителен представител на фирма „SUPPRON” – Полша, декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Пожарен струйник – пластмасов ф52 мм със съединител тип „Щорц”

предназначен за гасене на пожари с вода или пяна, струйникът е окомплектован със съединител тип „Щорц” за свързване, за който се отнася тази декларация е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и отговаря на следните стандарти:


- EN671-2:2012

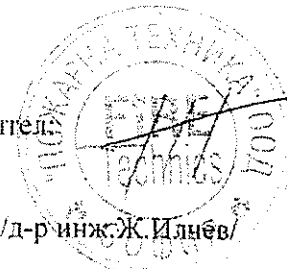
Декларацията се издава въз основа на Свидетелство за допустимост № 2745/2010 издадено на 2008 от CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWPZAROWEJ, орган за оценяване на съответствието от Европейската Комисия и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствен контрол не са изменени.

Продукта: **Пожарен струйник - пластмасов ф52 мм. със съединител тип „Щорц”,**

Може да се използва за Работно налягане - 1.2 МРа ,
Материали използвани за изработката му: Пластмаса
Тегло – 800 гр.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Управител: 
/д-р инж. Ж. Илчев/




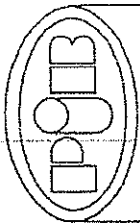
Магазин:
гр. София, ж.к. "Света Троица", бл.145Б
Тел.: 02 929 09 83, Мобилен: 0885 513 840

Производствена и сервизна база:
гр. София, ул. "Андрей Германов" 7
Тел.: 02 827 73 80, Мобилен: 0885 000 112

Производствена и сервизна база:
гр. Провадия, Южна индустриална зона
Мобилен: 0884 273 309

ВАРНО С ОРИГИНАЛА



ПАИП ИНДУСТРИАЛ БЪЛГАРИЯ ООД

Продукти от PVC – тръби и фитинги

1172 София, ул. Никола Габровски 1

тел. 072266308, факс: 072266308

e-mail: office@pi-bg.com

Декларация за съответствие

Долуподписаният,

Емил Димитров Матев – Управител на „Пайп Индустриал България” ООД

(име на производителя (дружеството /фирмата) или неговия упълномощен представител)

1172 гр. София; ул. „Никола Габровски” №1

(адрес)

декларирам на собствена отговорност, че продуктът
тръби от непластифициран поливинилхлорид
тип 450 и размери 110x3,2 и 140x4,1

(наименование, вид, идентификация, употреба, стойности на характеристиките и класове на продукта,

когато се изискват от техническата спецификация)

произведен в „Пайп Индустриал България” ООД; гр. Самоков; ул. „Софийско шосе” № 9

(адрес на производството на продукта)

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол сертифицирана по ISO 9001:2008 от 2006 г и е в съответствие със следния(те) стандарт(и) друг(и) нормативен(ни) акт(актове):

БДС EN 50086-2-4:1994/A1:2004

БДС EN 50086-2-4 :2001

Наредба 3 УЕУЕЛ

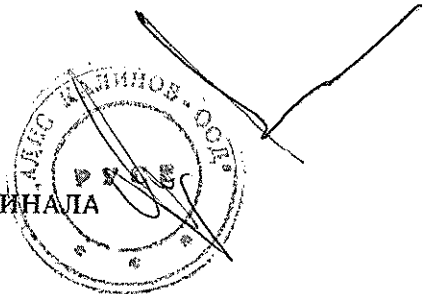
(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(тите) или ЕТО или БТО

и/или друг(и) нормативен(ни) акт (актове)

и съответствието е оценено съгласно: **Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти - част 3.**

Декларацията се издава въз основа сертификат на система за производствен контрол и изпитвателен(ни) протокол(и) по Система 4, за група 24, т.2. „Продукти, които не са в контакт с вода за човешко потребление” издадени от акредитирана строителна лаборатория „ЛАБКОНСУЛТ ПЛЮС” ООД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



(наименование, адрес и идентификационен или регистрационен номер на лицето, издало сертификата или протокола(ите)
или на производителя за продуктите, за които е определена система 4 за оценяване на съответствието)

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието (ако има): - **НЯМА**

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на български език) - могат да се приложат отделно към декларацията.

Маркировката "СЕ" (ако има такава) е поставена за първи път на продукта на: **НЯМА такава** (дата).

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

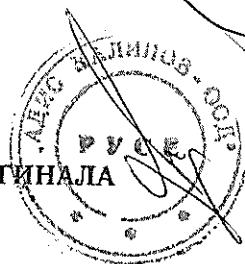
Гр. София
07.01.2015 г.
(място и дата на издаване)

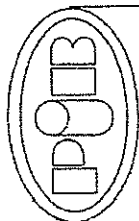
Управител

Е. Матев

(фамилия, длъжност и подпис на производителя или на неговия представител)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





ПАИП ИНДУСТРИАЛ БЪЛГАРИЯ ООД

Продукти от PVC – тръби и фитинги

1172 София, ул. Никола Габровски 1

тел. 072266308, факс: 072266308

e-mail: office@pi-bg.com

Декларация за съответствие

Долуподписаният,

Емил Димитров Матев – Управител на „Пайп Индустрал България” ООД

(име на производителя (дружеството /фирмата) или неговия упълномощен представител)

1172 гр. София; ул. „Никола Габровски” №1

(адрес)

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

канализационни тръби и свързващи части от непластифициран поливинил хлорид (PVC-U) с размери DN50 до DN500 и класове на натоварване SN2, SN4 и SN8

произведени в „Пайп Индустрал България” ООД; гр. Самоков;
ул. „Софийско шосе” № 9

(адрес на производството на продукта)

за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол сертифицирана по ISO 9001: 2008 и ISO 14001:2004 и е в съответствие със следните стандарти:

БДС EN 13476-1,2 от 2008г и БДС EN 1401-1 от 2009г.

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(тите) или ЕТО или БТО

и/или друг(и) нормативен(ни) акт (актове)

и съответствието е оценено съгласно: Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти - част 3.

Декларацията се издава въз основа на сертификата за съответствие на строителен продукт с №0372 – П от дата 24.10.2014г. и №0398 – П от дата 19.01.2015г. от „Сертификация” ЕАД

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

гр.София
07.01.2015

(място и дата на издаване)

Управител

Е.Матев

(фамилия, длъжност и подпис на производителя или неговия представител)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





ДЕКЛАРАЦИЯ
За характеристиките на
строителен продукт №003 РД 2015

1. Идентификация на типа строителен продукт:

Тръби и фитинги Konti Hidroplast от полипропилен (PE-HD) за безнапорно подземно отводняване и канализация

Диаметри DN/OD от 110 мм до 1000 мм

Коравина на пръстена SN4, SN8

2. Национални изисквания, приложими за строителния продукт:

Тръбите са произведени в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол в съответствие с:

БДС EN 13476-1+A1:2009 Пластмасови тръбопроводни системи за безнапорно подземно отводняване и канализация. Тръбопроводни системи със сложно структурирана конструкция на стената от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE).

Част 3: Изисквания за тръби и свързващи части с гладка вътрешна и профилирана външна повърхност и за система тип B.

3. Употреба на строителния продукт в съответствие с националните изисквания:

Тръби и фитинги Konti Hidroplast от полипропилен (PE-HD) са предназначени за безнапорно подземно отводняване и канализация.

4. Име, регистрирано търговско наименование и адрес за контакт на производителя и място на производство:

KONTI HIDROPLAST DOOEL

адрес: ул. Индустриска 5, 1480 Гевгелия, Р Македония

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител:

„ЮРОКОМ 2000“ ООД

1172 – гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания:

Сертификат за съответствие на строителен продукт № 0399-П/0399 – Р от 24.02.2015г., издаден от "Сертификация" ЕАД гр.София, с адрес 1303 София, ул."Шар планина"№47

7. Декларираните показатели на характеристиките на строителния продукт:

Протоколи от изпитание: №1-1125; 1-1126; 1-850/28.01.2015 и 1-1137/13.02.2015, издадени от „Лабконсулт плюс“ ООД – гр.София

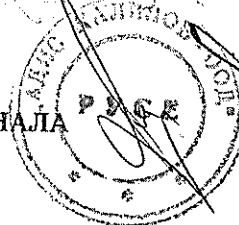
8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1 имат показатели съответстващи на декларираните съгласно т.7

Настоящата декларация за характеристиките се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или упълномощения представител от т.5

Подписано за и от името на производителя(упълномощения представител):

07.05.2015г.
гр. София

Иван Пеев
/подпис, печат/



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Декларация за експлоатационни характеристики No 537

Съгласно CPR = Construction Products Regulation 305/2011/EU (CPR=Наредба за строителни продукти) 305/2011/EU

- 1. Тип на продукта
Съгласно продуктова гама Решетки за RECYFIX STANDARD 100
- 2. Типове Преглед на продуктова гама на www.hauraton.com
Чугунени решетки, GUGI-чугунени решетки, мрежовидни решетки, изработени от поцинкована или неръждаема стомана, шлицови или перфорирани решетки от поцинкована или неръждаема стомана
- 3. Употреба Решетка на отводнителни улеи
- 4. Производител HAURATON GmbH & Co. KG
Werkstraße 13
76437 Rastatt / GERMANY
Tel.: +49 7222 958-0
- 5. Представител не е приложимо
- 6. Система за оценка и проверка на Декларацията за експлоатационни характеристики 7.15.2. и 7.16. съгласно таблица ZA.1, EN 1433
- 7. Нотифициран орган (който е извършил първоначалния тест на продукта и е издал доклад за изпитание) Material-Prüfanstalt (MPA) am Institut für Massivbau und Baustofftechnologie der Universität Karlsruhe, Zulassungs-Nr.: 0754
- 8. Нотифициран орган с информация за неговите дейности относно гореописания тип продукт, съгласно Европейското техническо оценяване не е приложимо
- 9. Декларирано изпълнение на конструкцията съгласно хармонизираните технически спецификации EN 1433:2002 + AC:2004 + A1:2005

Основни характеристики	експлоатационни показатели
Водоплътност (връзка между елементите)	не е приложимо
Товароподемност	Класове A 15 - C 250 съгласно продуктова гама и информация на решетките
Деформации при натоварване	изпълнени
Трайност	изпълнени
Нива на консистенция в сравнение с метеорологичните ефекти	не е приложимо

10. Правно обвързваща декларация и подпис
Изпълнението на продукта в съответствие с поз. 1 и 2 отговаря на декларираното изпълнение от No. 9. Производителят носи отговорност за създаването на тази декларация за експлоатационни характеристики съгласие с т. No. 4.

Rastatt, 12.06.2013

Подписана от името на производителя и в негово име

Marcus Reuter
Geschäftsführer



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Декларация за експлоатационни характеристики № 137



Съгласно CPR = Construction Products Regulation 305/2011/EU (CPR=Наредба за строителни продукти) 305/2011/EU

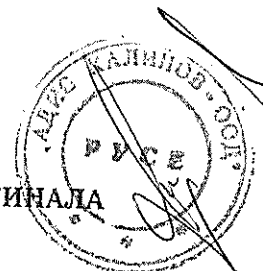
1.	Тип на продукта Съгласно продуктова гама	RECYFIX STANDARD 100 PE-PP отводнителни улеи тип M Преглед на продуктовата гама на www.hauraton.com
2.	Типове	RECYFIX STANDARD 100: L 500/1000mm, W 150mm, H 134/185mm
3.	Употреба	Приемане и отвеждане на повърхностните води в зони за пешеходци и/или зони с трафик
4.	Производител	HAURATON GmbH & Co. KG Werkstraße 13 76437 Rastatt / GERMANY Tel.: +49 7222 958-0
5.	Представител	не е приложимо
6.	Система за оценка и проверка на Декларацията за експлоатационни характеристики	3
7.	Нотифициран орган (който е извършил първоначалния тест на продукта и е издал доклад за изпитание	Material-Prüfanstalt (MPA) am Institut für Massivbau und Baustofftechnologie der Universität Karlsruhe, Zulassungs-Nr.: 0754
8.	Нотифициран орган с информация за неговите дейности относно гореописания тип продукт, съгласно Европейското техническо оценяване	не е приложимо
9.	Декларирано изпълнение на конструкцията съгласно хармонизираните технически спецификации	EN 1433:2002 + AC:2004 + A1:2005
	Основни характеристики	експлоатационни показатели
	Водоплътност (връзка между елементите)	изпълнени
	Товароподемност	до клас C250 съгласно т.1
	Деформации при натоварване	не е приложимо (тъй като улеите не са капази или решетки съгласно EN 1433)
	Трайност	Ниво 2, идентификация съгласно таблица 1, EN 1433
	Нива на консистенция в сравнение с метеорологичните ефекти	изпълнени

10. Правно обвързваща декларация и подпис
Изпълнението на продукта в съответствие с поз. 1 и 2 отговаря на декларираното изпълнение от No. 9. Производителят носи отговорност за създаването на тази декларация за експлоатационни характеристики съгласие с т. No. 4.

Rastatt, 12.06.2013

Подписана от името на производителя и в негово име

Marcus Reuter
Geschäftsführer



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

СЕРТИФИКАТ:
№ 11537
Стандарт:

 БДС EN 10204:2005/3.1.,
 БДС EN 10168:2005

 DIN 488:2010
 /По марка стомана/

 DIN 488:2010
 /По геом.размер/

Натоварено на SA4024CC

№	Плавка	Марка стомана	Качество	Клас	Размери	Търг.дъл.
1	137400	B500B	I сорт		N14	12
2	242537	B500B	I сорт		N14	12
3	342223	B500B	I сорт		N14	12
4	343276	B500B	I сорт		N14	12
5	143150	B500B	I сорт		N16	12
6	242000	B500B	I сорт		N16	12
7	235123	B500B	I сорт		N25	12
8	336896	B500B	I сорт		N25	12
9	336960	B500B	I сорт		N25	12
Общо:		маса - kg: 22 720		Бр.пак: 11		

Химически състав

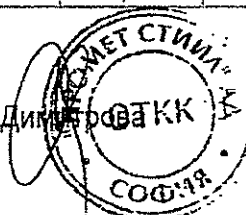
№	Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	Seq
1	137400	24	54	16	13	7	4	3	4	11	0,34
2	242537	22	126	26	27	2	5	1	3	11	0,44
3	342223	22	130	30	24	6	4	3	4	11	0,45
4	343276	22	128	29	27	4	4	2	5	10	0,45
5	143150	22	57	16	28	4	4	2	3	11	0,33
6	242000	22	56	17	18	3	4	3	6	10	0,33
7	235123	22	124	30	17	5	4	1	3	10	0,44
8	336896	22	123	27	20	4	4	3	5	12	0,44
9	336960	21	124	30	20	5	2	2	4	10	0,43

Механични свойства

№	Гр. на провл. Re, МПа	Якост на опън Rm, МПа	Отн.удълж. A σ, %	Огъв. на студ. и обратно огъване	Re, a / Re, п	Agt	Fr	Отношение Rm/Re
1	578	666		Да/Да	1,16	10,8	0,073	1,15
2	581	683		Да/Да	1,16	11,3	0,075	1,18
3	575	664		Да/Да	1,15	10,8	0,063	1,15
4	564	662		Да/Да	1,13	10,8	0,071	1,17
5	597	686		Да/Да	1,19	11,3	0,085	1,15
6	532	623		Да/Да	1,06	9,5	0,088	1,17
7	592	688		Да/Да	1,18	10,1	0,087	1,16
8	574	671		Да/Да	1,15	10,0	0,082	1,17
9	592	695		Да/Да	1,18	10,1	0,084	1,17

Дата на издаване: 06.10.2014

ОТКК: С. Димитров


ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

СЕРТИФИКАТ:
 № 01891

Стандарт:
 БДС EN 10204:2005/3.1.,
 БДС EN 10168:2005

 DIN 488:2010
 /По марка стомана/

 DIN 488:2010
 /По геом.размер/

Натоварено на А 2434 МВ

№	Плавка	Марка стомана	Качество	Клас	Размери	Търг.дъл.
1	140127	B500B	I сорт		N20	12
2	136833	B500B	I сорт		N32	12
3	136835	B500B	I сорт		N32	12
Общо:		маса - kg: 24 940		Бр.пак: 12		

Химически състав

№	Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	Сeq
1	140127	21	125	28	23	7	3	1	3	10	0,43
2	136833	21	126	27	18	6	4	2	2	10	0,43
3	136835	22	133	30	18	2	3	1	3	9	0,45

Механични свойства

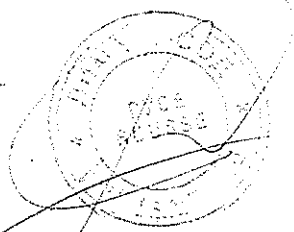
№	Гр. на провл. Re, МПа	Якост на опън Rm, МПа	Отн.удълж. А σ, %	Огъв. на студ. и обратно огъване	Re, а / Re, п.	Agt	Fr	Отношение Rm/Re
1	546	637		Да/Да	1,09	10,8	0,077	1,17
2	553	662		Да/Да	1,11	8,7	0,082	1,20
3	586	697		Да/Да	1,17	10,1	0,076	1,19

Дата на издаване: 19.02.2014

ОТКК: В.Мавродиева



Върко



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Дългосрочна декларация на доставчика за продукти, придобити преференциален произход

Текстът на декларацията на доставчикъ е изготвен по-долу се ползва добрият български местен правопис. Селските работници в тази връзка не
се отнасят до данните в самата декларация

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долу подписаният декларирам, че стоките описани по-долу

Циркуляционни помпи W.P.O (1)

Центробежни помпи и хидрофори W.P.O WJ, HWJ (2)

доставяни редовно на ПИПЕРМЕ ГАЗ ООД (3) са с произход E.U. (4)
и отговарят на правилата за произход и преференциалната търговия с Република
Македония(5)

Декларирам, че (6)

- кумуляцията е приложена с(име на страна, страни)
- кумуляцията не е приложена

Тази декларация е валидна за всички последващи пратки на тези продукти - 01.01.2012г
до 31.12.2012 г.(7)

Заплазвам се да уведомя митническите власти незабавно след като настоящата
декларация престане да е валидна.

Заплазвам се да предоставя при поискване от митническите власти всички
допълнителни документи

София, 19.07.2012 (8)

Димитър Марковски, управител Вилло България ЕООД (9)

.....(10)

1. Описание
2. Търговско наименование каквото се използва на фактурите, напр. модел N
3. Наименование на фирмата до която се доставят стоките
4. Общността, държава-членка или държава партньорка
5. Досега не въпросната държава или държави партньорки
6. Ползва се при необходимост само по отношение на стоки, които са придобити преференциален
произход в рамките на преференциалните търговски отношения с една от страните, посочени в членове 3
и 4 от съответния протокол за произход, с който се прилага на неврореализиран морска кумуляция на
произхода.
7. Обележете точните дати. Сроки не може да надвишава 12 месеца.
8. Място и дата.
9. Име и длъжност, име и адрес на дружеството.
10. Подпис

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





Декларация за експлоатационни показатели
Съгласно Регламент (ЕС) No 305/2011
Издание : 01 Версия № 1



БДС EN 13707:2004+A2:2009/NA:2012

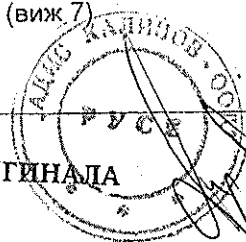
2069-CPD- 0017

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 4

1. Тип на продукта: Уникален идентификационен код на типа продукт:	Огъваеми хидроизолационни мушамы БДС EN 13707:2004+A2:2009/NA:2012
2. Тип, партиден номер или сериен номер, или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:	ПОЛИИЗОБИТ П 4.0 кг Армираца основа полиестер, двустранно пропита с полимермодифициран битумен състав, без минерална посипка Партиден номер 4/03.05.2015
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:	Огъваемите битумни мушамы се препоръчват за използване при покривни хидроизолации. Тези покривни мушамы се използват като средни и долни слоеве и те отговарят на изискванията на БДС EN 13707:2004+A2:2009/NA:2012
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:	Не е приложимо ПОЛИСАН АД гр. Русе 7000 ул. "Придунавски булевард" 18 тел./факс 082845292 Р. България
5. Адрес за контакти: Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:	Не е приложимо (виж 4)
6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:	Система 2+
7. Нотифициран орган (NB): В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:	2069 Нотифицираният орган по сертификация на производствен контрол № 2069, НЕЗАВИСИМА СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ "ИНФРАСТРУКТУРА" ЕООД издава CE сертификат за производствения контрол № 2069-CPD-0117/22.08.2008 въз основа на първоначална проверка на производствената площадка и на производствения контрол и осъществява постоянен надзор, преценка и оценка на производствения контрол
8. Нотифициран орган (ETA): В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка:	Не е приложимо (виж 7)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



9. Деклариранни експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Метод за изпитване	Хармонизирана техническа спецификация
Маса на единица площ, кг / m ²	4.0	БДС EN 1849-1	БДС EN 13707:2004+A2:2009/ NA:2012
Вовонепропускливост	издържа при налягане >0.01 МРа	БДС EN 1298	
Якост на опън (надлъжно и напречно), N/50 mm	≥500 N/50 mm (надлъжно) и ≥350 N/50 mm (напречно)	БДС EN 12311-1	
Относително удължение при опън (надлъжно и напречно), %	≥ 30%	БДС EN 12592	
Съпротивление на разкъсване (със стебло на гвоздей), N	≥ 100 N	БДС EN 12310 - 1	
Огъваемост при ниска температура, °C	- 5 °C	БДС EN 1109	
Устойчивост на стичане при повишени температури, °C	110 °C	БДС EN 1110	
Клас по реакция на огън	Клас А1 до F	БДС EN 13501-1	
Съпротивление на статично пробиване, N	≥200	БДС EN 12730	
Якост на срязване на снажданията, N/50 mm	≥500 ≥350	БДС EN 12317-1	

10. Декларация

Експлоатационните показатели на продукта по точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.
Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:

Изп. Директор:

инж. Людмил Вълков

Дата:

Гр. Русе



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 4

ОГЪВАЕМИ ХИДРОИЗОЛАЦИОННИ МУШАМИ "ПОЛИИЗОБИТ ПМ 4.0 kg"

Съгласно БДС EN 13707
ФТС 1-12-08

Партида № 4/03.05.2015

ПОКАЗАТЕЛИ	Изисквания	Резултати от изпитването	Методи за изпитване
1. Вид на армировката	Полиестер		
2. Маса на единица площ, kg/m ²	4.0±10%	4.0	БДС EN 1849-1
3. Дължина; широчина, m	10±20mm 1	10 1	БДС EN 1848-1
4. Якост на опън при скъсване, N/5cm, не по-ниска от:			БДС EN 12311-1
- в надлъжна посока	500	525	
- в напречна посока	350	355	
5. Относително удължение при скъсване, % в надлъжна и напречна посока, не по-ниско от:	30	35	БДС EN 12311-1
6. Водонепропускливост при налягане 2kPa, в продължение на 2h	Да не пропуска вода	Не пропуска вода	БДС EN1928
7. ОГъваемост при ниски температури	От 0°C до минус 10°C	-5°C	БДС EN1109
8. Устойчивост на сичане при повишени температури, °C	110	115	БДС EN 1110

Дата:

Р-л ХТЛ:

/В.Лазаров/

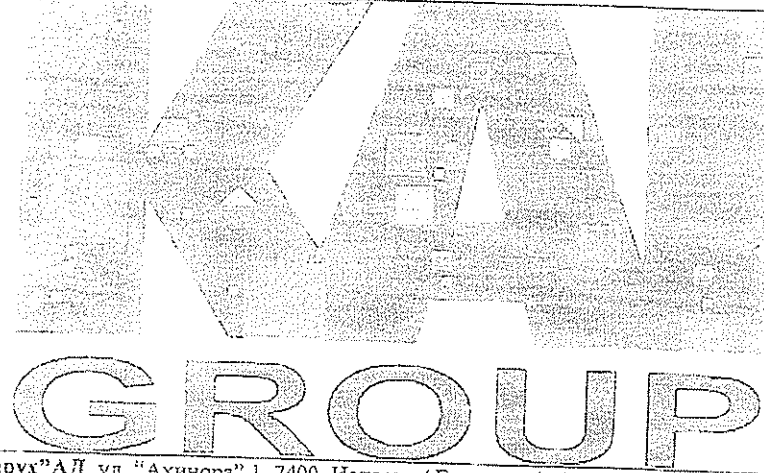
Срок на съхранение: НТД	Съхранява се от: р-л ХТЛ	
ОД 8.2.4-02-06	Издание: 02	Изменение: 0
		Стр. 1/1

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

„Хан Аспарух“ АД
 ул. „Ахинора“ 1, 7400, Исперих / България / 13
 Тел: +359 87 61 11 11
 Факс: +359 87 61 11 12

CE **ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ** CE

Долуподписаният, представляващ следния производител



„Хан Аспарух“ АД, ул. „Ахинора“ 1, 7400, Исперих / България / 13

Приложено декларирам:
 Произведените плочки керамични подови, отговарят на изискванията на Директива 89/106 на Европейската общност, транспонирана в Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието на строителните продукти; на БДС EN 14411 КЕРАМИЧНИ ПЛОЧКИ. ОПРЕДЕЛЕНИЯ, КЛАСИФИКАЦИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ И МАРКИРОВКА:
 Приложение J: Полусухо пресувани керамични плочки 3% $E \le 6\%$, Група ВІІа
 Описание и планирана употреба на продукта: Керамични плочки, полусухо пресувани, глазирани, предназначени за вътрешни подови настилки.
 Изисквания, на които отговаря продукта:

Характеристики	Декларирани стойности
Реакция на огън	A1p
Разрушаващо натоварване - дебелина $\geq 7.5\text{mm}$ - дебелина $< 7.5\text{mm}$	$\geq 1000\text{ N}$ $\geq 600\text{ N}$
Якост на огъване	$\geq 22\text{ N/mm}^2$
Устойчивост на хлъзгане	PTV 30-57 BS 7976-2:2002; R10 DIN 51130; Категория A DIN 51097
Устойчивост на замразяване/размразяване	Издържа
Отделяне на контролирани опасни вещества: - отделяне на кадмий - отделяне на олово	$< 0,01\text{ mg/dm}^2$ $< 0,1\text{ mg/dm}^2$

Протоколи от изпитване: (126542)-26914; (126542)-26963; (126542)-26962; (126542)-26964

Име и адрес на нотифицираната лаборатория:
 CERAM
 Queens Road Penkhull, Stoke-on-Trent
 Staffordshire ST4 7LQ, United Kingdom
 Сертификат за одобрение ISO 9001:2008 №24497
 Сертификат на съответствие на продукта №PC 024

Подписе :
 Име: Спас Шопов
 Длъжност, Изпълнителен директор



ВАРНО С ОРИГИНАЛА

Handwritten signature or mark.

Handwritten signature or mark.

Handwritten signature or mark.

Handwritten signature or mark.

YTONG**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ**

№ ДС 18/14.03.2012

Долуподписаните, Йенс Гирфелдер, Управител "Търговия и маркетинг" и Йордан Овчаров, Директор "Производство и Техника" на КСЕЛА България ЕООД, 1870 София, промишлена зона Кремиковци, декларираме на собствена отговорност, че продуктът

**Блокове за зидария от клетъчен бетон, категория I
с клас по якост B 2,5 и плътност D 440**

произведен в завод Добрич, на КСЕЛА България ЕООД, 9300 Добрич, бул. "Трети Март" № 60, предназначен за неносещи защитени зидани конструкции е в съответствие с

БДС EN 771-4:2011
(идентичен на EN 771-4:2011)

Декларацията се издава въз основа на ЕО сертификат за производствен контрол № 0780 CPD – 71038 от 30.10.2007г., валиден до 31.12.2016г.

Лице за оценка на съответствието: LGA Bautechnik GmbH, 90431 Nürnberg, Tillystraße 2 с идентификационен № 0780.

Декларираме, че ни е известна отговорността, която носим, съгласно чл.313 от НК.

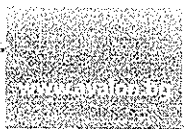
Подписи:

КСЕЛА България ЕООД
София

Йенс Гирфелдер,
Управител "Търговия и Маркетинг"
Стела Селановска -Петкова,
Управител "Финанси"

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

Съгласно Приложение III на Регламент (ЕС) N0: 305/2011

Име на продукта: **SUPER**

№ 0013

1. Уникален идентификационен код на типа продукт: **БДС EN 12004 - C2E**
2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:

Номер на партидата: виж опаковката

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

Подобрено циментово лепило с разширено отворено време

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:

АВАЛОН ИНДЪСТРИ АД, централен офис: гр. Русе, кв. Чародейка, ул.Шипка 108;

Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:

Неприложимо

5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:

Система 3

6. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Нотифицираната лаборатория на Научно-изследователски институт по строителни материали ЕООД NB 1950, извърши изпитване на типа по система 3 и издаде протокол от изпитване № ПИТ-ЕС-204-10/21.07.2014г.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка:

Неприложимо

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

8. Деклариранни експлоатационни показатели

СУЩЕСТВЕНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ	ХАРМОНИЗИРАНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
Якост на сцепление при опън след 28 дни	$\geq 1\text{N/mm}^2$	БДС EN 1348 т.8.2:2008
Якост на сцепление при опън след потапяне във вода	$\geq 1\text{N/mm}^2$	БДС EN 1348 т.8.3:2008
Якост на сцепление при опън след термично третиране	$\geq 1\text{N/mm}^2$	БДС EN 1348 т.8.4:2008
Якост на сцепление при опън след термично третиране след 25 цикъла замразяване-размразяване	$\geq 1\text{N/mm}^2$	БДС EN 1348 т.8.5:2008
Отворено време якост на сцепление при опън ≥ 20 мин.	$> 0,5\text{N/mm}^2$	БДС EN 1346:2008
Плъзгане	$\leq 0,5\text{mm}$	БДС EN 1306:2004
Реакция на огън	Клас А1	БДС EN 13501-1:2007 +А1:2009
Отделяне на опасни вещества	виж ИЛБ	

Когато съгласно член 37 или 38 е била използвана специфична техническа документация, изискванията, на които отговаря продуктът:

Неприложимо

9. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:

Русе, 22.07.2014г.

Управител: Георги Бончев



22.07.2014г. ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ - версия 2014г.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

ЕС сертификат за изследване на типа

Сертификат № : № 12-400-1002-074-08 Ревизия №5

Описание на продукта : Редукторен MRLc редуцирани дъно и таван

Марка, тип : Kleemann, ATLAS RPH N

Име и адрес на производителя: :Kleemann Group
Kilkis Industrial Area
P.O. Box 25, P.C. 61 100 Kilkis, Greece

Име и адрес на притежателя на сертификата: : Kleemann Group
Kilkis Industrial Area
P.O. Box 25, P.C. 61 100 Kilkis, Greece

Сертификат, издаден въз основа на следните изисквания: : Директива за асансьори 95/16/ЕС

Сертификат, въз основа : EN 81-1:1998+A3:2009, EN81-21:2009

Лаборатория за изпитване: няма

Дата и номер на доклада на лабораторията: няма

Дата на ЕС изпитване на типа: Март – Юли 2012, Октомври 2012, Март- Декември 2013, Януари – Февруари 2014, Юни-Юли 2014

Анекси към този сертификат: Доклад, принадлежащ към Сертификат за изследване на типа №.: NL 12-400-1002-074-05REV.5

Допълнителни забележки:

Товароподемност	320-750 кг.	751-1000 кг.
Макс.скорост	1,60 м/с	1 м/с
Макс. ход	45 м	30 м
	Gearless, VVF	

Заключение: Асансьора модел отговаря на изискванията указани в Директива 95/16 ЕС, вземайки под внимание някои допълнителни забележки, споменати по-долу.

Дата на внасяне: 09-01-2015

Валиден до: 31-08-2017

За верността на превода:.....

/инж. М. Езерска/



ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

ПОТВЪРЖДЕНИЕ

TÜV AUSTRIA

Потвърждава, че Системата за Управление по Околна среда

**KLEEMANN HELLAS S.A.
INDUSTRIAL AREA OF KILKIS
GR-611 00 KILKIS, GREECE**

(която е сертифицирана съгласно изискванията на стандарт EN ISO 14001:2004, регистрирана под номер 04015071) отговаря на изискванията на стандарт EN ISO 14006:2011 за извършване на дейността:

ИДЕНТИФИКАЦИЯ И ОЦЕНКА НА ОБЕКТИТЕ В ИЗРАЖЕНИЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА ПРИ ИЗВЪРШВАНЕ НА ПРОЦЕСИТЕ НА ДИЗАЙН И РАЗВИТИЕ НА ПРОДУКТИТЕ КАКЪМ ЧАСТ ОТ СЕРТИФИЦИРАНАТА СИСТЕМА ISO 14001:2004.

Регистрационен номер: 019037

Валиден до: 03-10-2018

Сертификационен орган
TÜV AUSTRIA

Атина: 04-10-2015



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Продуктова група: джет вентилатори

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние "ЕЪР СИСТЕМС" ЕООД
с адрес : БЪЛГАРИЯ, гр.София 1505, ул."Проф. Дж. Горини" №2
декларираме на собствена отговорност, че продуктите :
Вентилатори по модели както следва:



GAXO; GAXN

с търговска марка "TROX TLT GMBH" са в съответствие и отговарят на

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението.

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост.

и на европейските директиви за електромагнитна съвместимост за електрически продукти работещи при ниско-волтово напрежение под 1000V и машинна директива


ЕС машинна директива 98/37EG, Анекс II А


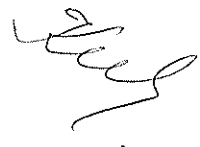
Машинна директива за ниско напрежение (73/23/ЕЕС) с поправка 93/68/ЕЕС



Директива за електромагнитна съвместимост (89/336/ЕЕС) с поправка 92/31/ЕЕС.

Гореспоменатите продукти съответстват на изискванията на следните български стандарти, които въвеждат хармонизирани европейски стандарти

- БДС EN 24154-3
- БДС EN 60204-1 : 2002
- БДС EN 13463-1 : 2002

Декларатор : 
 /инж.Тихомир Михайлов/
 ЕЪР СИСТЕМС ЕООД
 Дата: 19-10-2015



 ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Продуктова група: противодимни вентилатори

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние "ЕЪР СИСТЕМС" ЕООД

с адрес : БЪЛГАРИЯ, гр.София 1505, ул."Проф. Дж. Горини" №2

декларираме на собствена отговорност, че продуктите :

Вентилатори по модели както следва:

BVAXN ... до 400 [°C/2h], BWAXN ... до 400 [°C/2h], BVAXO ... до 400 [°C/2h], BWAXO ... до 400 [°C/2h];
BVZAXO до 400 [°C/2h]; BVZAXN до 400 [°C/2h] и BVGAXO до 400 [°C/2h]

с търговска марка "TROX TLT GMBH" са в съответствие и отговарят на

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението.

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост.

и на европейските директиви за електромагнитна съвместимост за електрически продукти работещи при ниско-волтово напрежение под 1000V и машинна директива


Машинна директива за ниско напрежение (73/23/ЕЕС) с поправка 93/68/ЕЕС

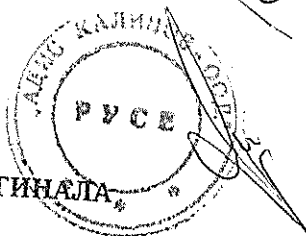
Директива за електромагнитна съвместимост (89/336/ЕЕС) с поправка 92/31/ЕЕС.

Гореспоменатите продукти съответстват на изискванията на следните български стандарти, които въвеждат хармонизирани европейски стандарти

БДС EN 12100-1 + 12100-2
БДС EN 294 : 2001
БДС EN 349 : 2001
БДС EN 50081-2 : 2004
БДС EN 60204-1 : 2002
БДС EN 12101-2 и 12101-3
БДС EN 13501-4
БДС EN 1363-1, 1363-2, 1363-3

Декларатор :


/инж.Тихомир Михайлов/
ЕЪР СИСТЕМС ЕООД
Дата: 19-10-2015



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Шумозаглушители



Durable HVAC Solutions

[Handwritten signature]

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният Николай Тодоров Йорданов – управител на фирма “Еър Трейд Сентър – България” ООД, Дан. № 1225101996, БУЛСТАТ 130364441, със седалище гр. София, ж.к. Хаджи Димитър, бл. 200, вх. А

Декларирам, че продуктът:

Вентилационни шумозаглушители, регулиращи клапи, възвратни клапи – производител “SALDA”, е в съответствие със следните стандарти и нормативни актове:

EN ISO 9001 : 2000

EN ISO 14001 (1996-10)

Николай Йорданов:

[Handwritten signature]
Управител на “Еър Трейд Сентър – България” ООД

Управител на “Еър Трейд Сентър – България” ООД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



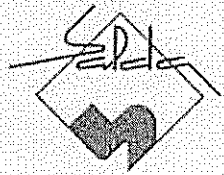
[Handwritten signature]



CERTIFICATE

The TÜV CERT Certification Body
of TÜV Thüringen e.V.

certifies in accordance with TÜV CERT
procedure that



Barono TUB „Salda”
Rėkyvos g. 24c
LT-5408 Šiauliai
Lithuania (Lietuva)

has established and applies a quality management system for

**Developing, manufacturing and sales of equipment for
ventilation, air conditioning and heating systems, designing and
service of these systems. Transport service providing**

An audit was performed, Report No. 3330 245F D0,
Proof has been furnished that the requirements according to
EN ISO 9001:2000

are fulfilled. The certificate is valid until **December 9th, 2006**
First certification 2001

Certificate Registration No. 15 100 11029



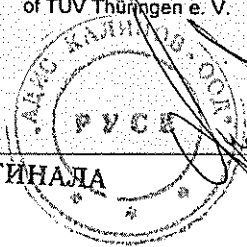
Jena, December 10th, 2003

A. Dredel

TÜV CERT Certification Body
of TÜV Thüringen e. V.

1825

10 11 2003 TÜV Thüringen e.V. 11 00



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

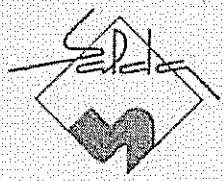


[Handwritten signature]

CERTIFICATE

The TÜV CERT Certification Body
of TÜV Thüringen e.V.

certifies in accordance with TÜV CERT
procedure that



Barono TUB „Salda”
Rėkyvos g. 24c
LT-5408 Šiauliai
Lithuania (Lietuva)

has established and applies an environmental
management system for

**Developing, manufacturing and sales of equipment for
ventilation, air conditioning and heating systems, designing and
service of these systems. Transport service providing**

An audit was performed, Report No. 3330 245F D0,
Proof has been furnished that the requirements according to
EN ISO 14001 (1996-10)

are fulfilled. The certificate is valid until **December 9th, 2006**

Certificate Registration No. 15 104 3091



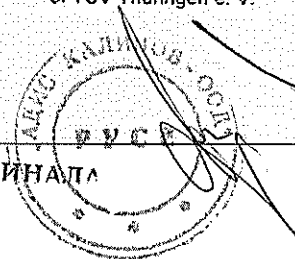
Jena, December 10th, 2003

A. Doedel

TÜV CERT Certification Body
of TÜV Thüringen e. V.

1821

110 001 000 001 TÜV Thüringen e. V. 11/03



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

[Handwritten signature]

**SALDA**

...always fresh air

**Declaration of Conformity**Registration No. 1564Publication date: 2004 09 15Requested by: ATC

Provider (manufacturer): BaronoTUB "SALDA"

Company code: 244114580;

Address: Rėkyvos 24c, Šiauliai, Lithuania;

Tel.: (+370-41) 540415;

Fax: (+370-41) 540417;

Description	Dimensions	Measuring units
Rectangular duct silencers	SKS	Pcs.

Manufacturing place: Rėkyvos 24c, Šiauliai;

Manufacturing date: in the year 2004;

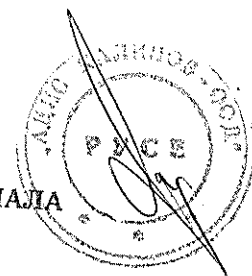
Declared quantity: all 2004 year production.

We (Barono TUB "SALDA") declare under our sole responsibility, that the above described products are in conformity with the following normative documents and standards:

Certificate No. 97-SKM-AE 015 SS-EN ISO 14001:1996, issued on 1997 11 17 by DNV Certification AB and No. 99-SKM AQ-073 SS-EN ISO 9001:1994, issued on 1993 11 05 by DNV Certification AB Sweden. Appendix "Safety data sheet", issued on 1998 05 27 by "Lindab steel" AB Sweden.

Barono TUB "SALDA" assumes responsibility for this declaration and guarantees, that Quality Control System of the company warrants the following:

- 1) all production conforms to stated requirements;
- 2) materials used in production do not lose quality and features, declared in certificates.

Economist
Renata Krikščionaitė


ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

www.salda.lt

Vilnius, Saltoniškij g. 9a
Tel. (52) 733538
Faks. (52) 753007
vilnius@salda.lt

Kaunas, Elektrėnų g. 8
Tel. (37) 353217
Faks. (37) 452316
kaunas@salda.lt

Klaipėda, Dubysos g. 31
Tel./faks. (46) 313869
klaipeda@salda.lt

Šiauliai, Rėkyvos g. 24c
Tel. (41) 540415, 540412
Faks. (41) 540417
office@salda.lt

a/s 1488445
AB "Vilniaus bankas"
Šiaulijų fil. br/k 280101772
Įmonės/PVM kodas 4411458/11



Durable HVAC Solutions

ННР

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният Николай Тодоров Йорданов – управител на фирма “Еър Трейд Сентър – България” ООД, Дан. № 1225101996, БУЛСТАТ 130364441, със седалище гр. София, ж.к. Хаджи Димитър, бл. 200, вх. А

Декларирам, че продуктът:

Неподвижни жалузийни решетки са сглобени с алуминиеви профили и ъгли произведени от A.P.S Arosio S.r.l.

Гравитационни решетки VK са сглобени с алуминиеви профили и ъгли произведени от A.P.S Arosio S.r.l.

и са в съответствие със следните европейски стандарти и нормативни актове:

UNI EN ISO 9001:2000

Николай Йорданов:

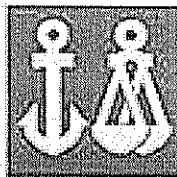
Управител на “Еър Трейд
Сентър – България” ООД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



AIR TRADE CENTRE - BULGARIA LTD. 141 Tzarigradsko chaussee Blvr. 7km; 1784 Sofia; Bulgaria
Tel.: +359 (0) 2 971 85 18 - 974 92 94; Fax: +359 (0) 2 971 85 19

Email: atc.bulgaria@airtradecentre.com, sales.bulgaria@airtradecentre.com, Internet: www.airtradecentre.com



DET NORSKE VERITAS

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No. / Certificate No. **CERT-05833-2000-AQ-MIL-SINCERT**

Si attesta che / This certifies that

IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI / THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

A.P.S. AROSIO S.r.l.

Via Volta, 6 - 20060 Gessate (MI) - Italy

Via Monza, 86/88 - 20060 Gessate (MI) - Italy

**È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA PER I SISTEMI DI GESTIONE PER LA QUALITÀ
CONFORMS TO THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS STANDARD**

UNI EN ISO 9001:2000 (ISO 9001:2000)

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

This certificate is valid for the following products or services:

Ulteriori chiarimenti riguardanti lo scopo e l'applicabilità dei requisiti della normativa in possesso vengono consentendo l'organizzazione certificata
Further clarifications regarding the scope and the applicability of the requirements of the standard may be obtained by consulting the certified organization

Commercializzazione di profilati in alluminio e plastica, a catalogo e tagliati su misura, accessori in alluminio, plastica, bulloneria in ferro e motori elettrici per i settori di condizionamento industriale, insonorizzazione, generazione di aria calda, cabine di verniciatura. Assemblaggio profili taglio termico per conto terzi

Trade of aluminium and plastic profiles, as per catalogue and cut to size, plastic and aluminium accessories, iron bolt and nuts and electrical motors for the industrial, air conditioning, soundproofing, hot air generation, painting-rooms application. Thermal break profile assembling on behalf of third party

Luogo e data
Place and date

Agrate Brianza, (MI) 2004-04-23

Data Prima Emissione:
First Issue Date:

2000-03-01

per l'Organismo di Certificazione
for the Accredited Unit

Det Norske Veritas Italia S.r.l.

Lead Auditor: GIUSEPPE SPALLA

Settore EA: 19a - 17 - 14



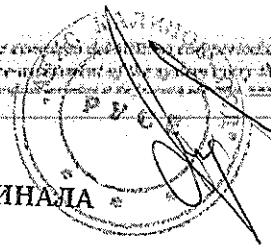
AGS Regolarmente in ISIRI
SIRI Regolarmente in ISIRI
PAS Regolarmente in ISIRI
RSC Regolarmente in ISIRI
SIRI Regolarmente in ISIRI

Member of the International Register of Certificated Auditors (IRCA)

Leonardo Omodeo Zorini
Management Representative

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica (ogni 6, 9 o 12 mesi) e al rinnovo completo del sistema di gestione per la qualità ogni tre anni.
The validity of this certificate is subject to periodical audit (every 6, 9 or 12 months) and the complete re-attestation of the system every three years.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Антикоррозия

Handwritten signature

400501364	30/59/2013	400H1115	0008	0.490	1256.0
602 HIGHTENED STEEL GRADE EXBID#2 EN 10346:2009					

ITEM NO	DESCRIPTION	UNIT	QTY	CHEMICAL COMPOSITION				MECHANICAL PROPERTIES				DIMENSIONS				REMARKS
				C	Mn	P	S	Yield	Tensile	Elong	Reduct	Weld	Drill	Paint	Coat	
001490102	13800 650000			0.016	0.015	0.013	0.013	360	38.4			50	50	50		
008	TOTAL PEARL TOTAL PIGMENT N. 1															
014	TOTAL MASSA TOTAL MASS															

	202 INCHES VALUARY ONOMA - NAME K. KATHORON DATE: 09/26/2013
202 INCHES VALUARY ONOMA - NAME K. KATHORON DATE: 09/26/2013	

Handwritten signature

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

CERTIFICATE OF CONFORMITY

0761 – CPD – 0019

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of the European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

Powered smoke and heat exhaust ventilators
Smoke-Axial-Ventilator
Type BVAXN, nominal diameter: 500 mm ...1.600 mm
Class F400

produced by the manufacturer

TLT-Turbo GmbH
Am Weinberg 68
D-36251 Bad Hersfeld

in the factory

Bad Hersfeld (D)

has been submitted by the manufacturer to initial type-testing by Forschungslabor für Haustechnik und Bauklimatik der TU München (notified body No. 1511). The notified body MPA Braunschweig (No. 0761) performed an initial inspection of the factory and of the factory production control and continuously carries out surveillance visits, assessments and approvals of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity described in Annex ZA of the standard

EN 12101-3:2001-02

were applied and that the product meets all requirements addressed in this standard. Essential performance data are listed in the annex of this certificate.

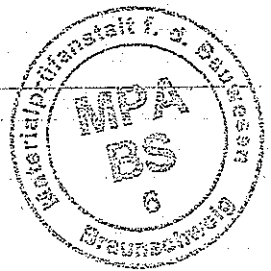
This certificate has first been issued on 2005-12-22. It remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.

Braunschweig, 2005-12-22

ÜZ-3/734/03

W. Hinrichs

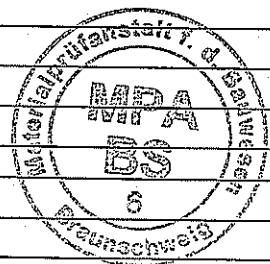
Dr.-Ing. W. Hinrichs
Head of certification



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Handwritten signature

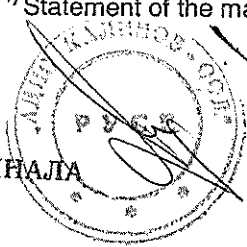
Mechanically driven exhaust appliances for smoke and heat (fans) and flexible connectors		
Classification		
<input checked="" type="checkbox"/>	FEI ₂₀₀	120
<input checked="" type="checkbox"/>	FEI ₃₀₀	60
<input checked="" type="checkbox"/>	FEI ₄₀₀	120
<input type="checkbox"/>	FEI ₆₀₀	60
<input type="checkbox"/>	FEI ₈₄₂	30
1. Direction of temperature load¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O _A outside of the building w/o thermal insulation	
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O _{AI} outside of the building incl. thermal insulation	
<input type="checkbox"/>	i → O _G inside the building, outside of fire zone w/o thermal insulation	
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O _{GI} inside the building, outside of fire zone incl. thermal insulation	
<input checked="" type="checkbox"/>	i ↔ O inside the fire zone	
2. Installation¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	h horizontal axle, floor standing	
<input type="checkbox"/>	h _w horizontal axle, wall mounted	
<input checked="" type="checkbox"/>	h _D horizontal axle, ceiling mounted	
<input checked="" type="checkbox"/>	v _{dpup} vertical axle, Δp upward	
<input checked="" type="checkbox"/>	v _{dpdo} vertical axle, Δp downward	
<input type="checkbox"/>	v _w vertical axle, wall mounted	
<input type="checkbox"/>	v _D vertical axle, ceiling mounted	
3. Flexible connectors¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	e _s flexible connector inlet side	
<input checked="" type="checkbox"/>	e _D flexible connector outlet side	
<input checked="" type="checkbox"/>	e _{s,D} flexible connector inlet- and outlet side	
<input type="checkbox"/>	e _{sair} flexible connector for cooling air connection	
4. Cooling air¹⁾		
<input type="checkbox"/>	c _{Air,θ} Cooling air volume flow Air = min. volume flow θ = max. cooling air temperature	
5. Starting¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	AA or MA (automatic or manual)	
6. Snow load¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	SL0	
<input type="checkbox"/>	SL125	
<input type="checkbox"/>	SL250	
<input type="checkbox"/>	SL500	
<input type="checkbox"/>	SL1000	
<input type="checkbox"/>	SLA	
7. Wind load¹⁾		
<input type="checkbox"/>	WL1500	
<input type="checkbox"/>	WL3000	
<input type="checkbox"/>	WLA	
Additional information		
German national approval numbers: Z-78.1-19, Z-78.1-23		
Reference standards: EN 12101-2; EN 12101-3; EN 13501-4, EN 1363-1, EN 1363-2, EN 1363-3		




¹⁾ Statement of the manufacturer

Handwritten signature

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Handwritten signature

TROX TLT GmbH Am Weinberg 68 D-36251 Bad Hersfeld	Certificate of Conformity	TROX® TECHNİK The art of handling air	 X Fans
---	----------------------------------	---	---

We hereby declare, that the product

Type	Series	As of prod. year
Axial-flow fan	(Z)AXN..., AXO..., BV(Z)AXN..., BVAXO..., BWAXN..., BWAXO...	2012
Roof fan	DR..., BVD..., BVW-D..., Minivent..., Vivent...	2012
Box- / Duct fan	DF..., GLDF..., GLFB...	2012
Centrifugal fan	ER..., BVERV..., BVRA..., REH..., BVREH..., RZH..., BVW...	2012
Ventilation box	DFB..., EFB..., GLFUFXN..., KFB..., SFB...	2012

corresponds to basic requirements of directive

2006/95/EC	Low voltage Directive
2004/108/EC	EC Directive on Electromagnetic Compatibility

as much as this is possible in view of the scope of supply.

Duly authorised person for compiling the technical documentation:

Udo Jung, TROX TLT GmbH


This declaration of incorporation has been issued:

Bad Hersfeld, 01-10-2012

(Place, Date, Signature)

Udo Jung

(President)

TROX® TECHNİK 
 The art of handling air X Fans
 TROX TLT GmbH
 Am Weinberg 68 • 36251 Bad Hersfeld
 Tel: 03621/950-0 • Fax: 03621/950-100

GB

GB_3_CE-Doku_Konform_TROX-TLT.docx

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



TROX TLT GmbH
Am Weinberg 68
D-36251 Bad Hersfeld

Certificate of Conformity



We hereby declare, that the product

Type	Series	As of prod. year
Axial-flow fan	(Z)AXN..., AXO..., BV(Z)AXN..., BVAXO..., BWAXN..., BWAXO...	2012
Roof fan	DR..., BVD..., BVW-D..., Minivent..., Vivent...	2012
Box- / Duct fan	DF..., GLDF..., GLFB...	2012
Centrifugal fan	ER..., BVERV..., BVRA..., REH..., BVREH..., RZH..., BVW...	2012
Ventilation box	DFB..., EFB..., GLFUFAFN..., KFB..., SFB...	2012

corresponds to basic requirements of directive

2006/95/EC	Low voltage Directive
2004/108/EC	EC Directive on Electromagnetic Compatibility

as much as this is possible in view of the scope of supply.

Duly authorised person for compiling the technical documentation:

Udo Jung, TROX TLT GmbH

This declaration of incorporation has been issued:



TROX TLT GmbH
Am Weinberg 68 • 36251 Bad Hersfeld
Tel. 03621/650-0 • Fax: 03621/650-100

Bad Hersfeld, 01-10-2012

(Place, Date, Signature)

Udo Jung

(President)

GB



CERTIFICATE



Management system as per
DIN EN ISO 14001 : 2009

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

TROX TLT GmbH
Am Weinberg 68
36251 Bad Hersfeld
Germany



applies a management system in line with the above standard for the following scope

Development, manufacturing, service and commercialization of energy-efficient air- and fire gas fans as well as heat recovery machines for building services

Certificate Registration No. 44 104 131270
Audit Report No. 3512 2714

Valid until 2016-08-31
Initial certification 2012

Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2013-09-02

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstrasse 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-ZM-07-06-60



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

CERTIFICATE

TÜV NORD

Management system as per
BS OHSAS 18001 : 2007

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

TROX TLT GmbH
Am Weinberg 68
36251 Bad Hersfeld
Germany

TROX[®] TECHNIK 
The art of handling air 

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Development, manufacturing, service and commercialization of energy-efficient air- and fire gas fans as well as heat recovery machines for building services

Certificate Registration No. 44 116 131270
Audit Report No. 3512 2715

Valid until 2016-08-31
Initial certification 2012

Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2013-09-02

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstrasse 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-ZM-07-06-64



ВЯРНО С ОРИГИНАЛОМ

CERTIFICATE



[Handwritten signature]

Management system as per
DIN EN ISO 9001 : 2008

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

TROX TLT GmbH
Am Weinberg 68
36251 Bad Hersfeld
Germany



applies a management system in line with the above standard for the following scope

Development, manufacturing, service and commercialization of energy-efficient air- and fire gas fans as well as heat recovery machines for building services

Certificate Registration No. 44 100 131270
Audit Report No. 3512 2713

Valid until 2016-08-31
Initial certification 2012

G. Bräutigam
Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2013-09-02

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstrasse 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-2M-07-06-00

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Certificate

Qualification of the manufacturer for welding steel structures complying with DIN 18800-7: 2008-11
Class E

This is to certify that the company **TLT Turbo GmbH**
in the plant **36251 Bad Hersfeld, Rudolf-Grenzebach-Str. 1 and Am Weinberg 68**
the required personnel and equipment to carry out welding works for manufacturing supporting steel structures in the following fields of application:

Standards/Regulations DIN 18800-7; DIN 15018

Welding Processes
(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

111 manual arc welding
121 submerged arc welding with wire electrode
131 metal inert gas welding
135 metal active gas welding
136 metal active gas welding with flux-cored wire electrode
141 tungsten inert gas welding

Parent Metals S235, S275, S355 according to DIN EN 10025 and list of building parts
S690QL, S890QL, S960QL acc. to DIN EN 10025-6
Stainless steels as per homologation certificate Z-30.3-6 DIBT

Extensions/Restrictions S890Q and S960QL are not permitted in the area of construction supervision

Responsible welding coordinator
(Surname, Name, Date of birth, Qualification) **Niko Wiens, born 10.01.1976**
IWE

Substitute
(Surname, Name, Date of birth, Qualification) not applicable

Remarks As a support for the welding supervisor has been nominated:
Lutz Waldstein, born 03.05.1971
EWS

Period of validity from 24.06.2012 to 23.06.2015

Number of certificate 2012 700 0219/E

Issued on 19.11.2010
Mennebäck/Rm

General requirements
see reverse



Certificate

This is to confirm that the company

TLT-Turbo GmbH
Rudolf-Grenzebach-Str. 1 and Am Weinberg 68
36251 Bad Hersfeld

has proven to comply with the quality standards laid down in

DIN EN ISO 3834-2

concerning the execution of welding works within the scope indicated in the annex.

Certificate-No.: 2012 700 0219/3834
Area of validity: from 24.06.2012 to 23.06.2015
Issued on: 05.07.2012

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Auditor

Dipl.-Ing. J. Menneback



Certification body
GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Branch SLV Hannover

Prof. Dr.-Ing. Kuschner

joined for welding


 GSI SLV
Hannover

Appendix to Certificate

No.: 2012 700 0212/3834

Scope of certificate

Scope: Fans in different types of constructions and materials

Welding processes:
 111 manual arc welding
 121 submerged arc welding with wire electrode
 131 metal inert gas welding
 135 metal active gas welding
 136 metal active gas welding with flux-cored wire electrode
 141 tungsten inert gas welding

Base metals:
 S235 – S355 acc. to DIN EN 10025
 S690QL, S890QL, S960QL acc. to Din EN 10025-6
 Stainless steels acc. to DIN EN 10088

Welding coordinator: Niko Wiens, born 10.01.1967
 (first name, name, date of birth, occupation) IWE

Substitute:
 (first name, name, date of birth, occupation)

Remarks

The company has a certified QA-system in compliance with DIN EN ISO 9001:2008.
 Processes and competences are laid down complying with DIN EN ISO 3834-2 in the QA Manual 'Process and Work Instructions'.
 The welding coordinator is bound to the provisions of DIN EN ISO 14731.
 Requirements resulting from governmental regulations are not influenced by this certificate.

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА




 DVS



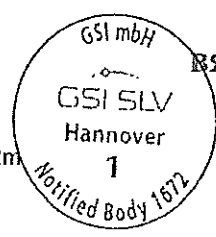
Welding Certificate

1672-CPD-1090-2.00030.SLVHa.2012.001

In compliance with EN 1090-1, Tab. B.1, the following has been stated:

This welding certificate
is valid in connection with the EC-Certificate in the field of CPD

Manufacturer	TLT Turbo GmbH Rudolf-Grenzbach-Straße 1 DE 36251 Bad Hersfeld	
Essential manufacturing facility(ies)	TLT Turbo GmbH Rudolf-Grenzbach-Straße 1, DE 36251 Bad Hersfeld	
Technical specification	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Execution class(es)	EXC3 according to EN 1090-2:2008+A1:2011	
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Manual metal arc welding 121 - Submerged arc welding with solid wire electrode 1135 - Metall activ gas welding, partly mechanized <small>(Continuation see back side)</small>	
Parent Material <small>(Grade / Standard)</small>	S235 - S355 S690QL - S960QL Nichtrostende Stähle	
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Date of birth, Qualification)</small>	Niko Wiens, IWE	born on: 10.01.1976
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Date of birth, Qualification)</small>	Lutz Waldstein, IWS	born on: 03.05.1971
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Begin of validity <small>(First issue date)</small>	24.06.2012	
Next surveillance date	24.06.2015	
Period of validity	This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.	
Remarks	-	
Place and issue date	Hannover, 24.06.2012 Dipl.-Ing. J. Menneböck/Rm	



ВРНО С ОПРИГНАЛНА

G. Kuschen
Prof.-Dr.-Ing. G. Kuschen
head of certification body

CERTIFICATE



Management system as per
DIN EN ISO 9001 : 2008

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

TROX TLT GmbH
Am Weinberg 68
36251 Bad Hersfeld
Germany



applies a management system in line with the above standard for the following scope

Development, manufacturing, service and commercialization of energy-efficient air- and fire gas fans as well as heat recovery machines for building services

Certificate Registration No. 44 100 131270
Audit Report No. 3512 2713

Valid until 2016-08-31
Initial certification 2012

G. Bräutigam
Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2013-09-02

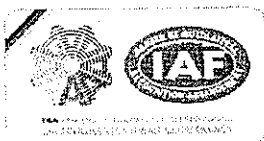
This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH

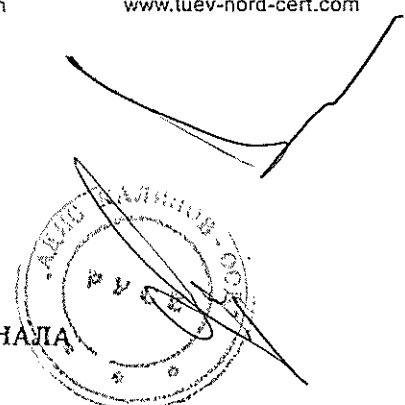
Langemarckstrasse 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-ZM-07-06-00



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

CERTIFICATE



Management system as per
DIN EN ISO 14001 : 2009

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

TROX TLT GmbH
Am Weinberg 68
36251 Bad Hersfeld
Germany



applies a management system in line with the above standard for the following scope

Development, manufacturing, service and commercialization of energy-efficient air- and fire gas fans as well as heat recovery machines for building services

Certificate Registration No. 44 104 131270
Audit Report No. 3512 2714

Valid until 2016-08-31
Initial certification 2012

Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2013-09-02

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstrasse 20

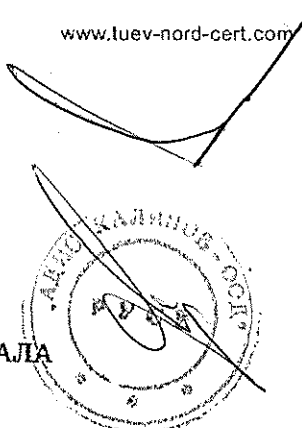
45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-ZM-07-06-60

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





CERTIFICATE

Management system as per
BS OHSAS 18001 : 2007

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

TROX TLT GmbH
Am Weinberg 68
36251 Bad Hersfeld
Germany



applies a management system in line with the above standard for the following scope

Development, manufacturing, service and commercialization of energy-efficient air- and fire gas fans as well as heat recovery machines for building services

Certificate Registration No. 44 116 131270
Audit Report No. 3512 2715

Valid until 2016-08-31
Initial certification 2012

Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2013-09-02

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstrasse 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-ZM-07-06-64

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



CERTIFICATE OF CONFORMITY

0761 – CPD – 0019

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of the European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

Powered smoke and heat exhaust ventilators
Smoke-Axial-Ventilator
 Type BVAXN, nominal diameter: 500 mm ... 1.600 mm
 Class F400

produced by the manufacturer.

TLT-Turbo GmbH
Am Weinberg 68
D-36251 Bad Hersfeld

in the factory

Bad Hersfeld (D)

has been submitted by the manufacturer to initial type-testing by Forschungslabor für Haustechnik und Bauklimatik der TU München (notified body No. 1511). The notified body MPA Braunschweig (No. 0761) performed an initial inspection of the factory and of the factory production control and continuously carries out surveillance visits, assessments and approvals of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity described in Annex ZA of the standard

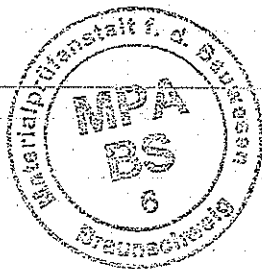
EN 12101-3:2001-02

were applied and that the product meets all requirements addressed in this standard. Essential performance data are listed in the annex of this certificate.

This certificate has first been issued on 2005-12-22. It remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.

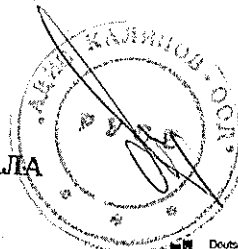
Braunschweig, 2005-12-22

ÜZ-3/734/03



W. Hinrichs
 Dr.-Ing. W. Hinrichs
 Head of certification

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА


 Materialprüfanstalt (MPA)
 für das Bauwesen
 Beethovenstraße 52
 D-38106 Braunschweig

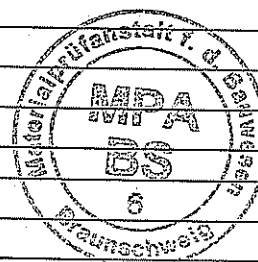
 Fon +49 (0)531-391-5400
 Fax +49 (0)531-391-5900
 info@mpa.tu-bs.de
 www.mpa.tu-bs.de

 Norddeutsche LB Hannover
 106 020 050 BLZ 250 500 00
 Swift-Code: NOLADE 2H
 USt-ID-Nr. MPA-DE 183500654
 Steuer-Nr.: 14/201/22859
 IBAN: DE5825050000106020050

Die MPA Braunschweig ist für Prüfung, Überwachung, Inspektion und Zertifizierung bauaufsichtlich anerkannt und notifiziert bzw. akkreditiert. Die Akkreditierungen gelten für die in den Urkunden aufgeführten Prüfverfahren. Notified body (0761-CPD)



Mechanically driven exhaust appliances for smoke and heat (fans) and flexible connectors		
Classification		
<input checked="" type="checkbox"/>	FEI ₂₀₀	120
<input checked="" type="checkbox"/>	FEI ₃₀₀	60
<input checked="" type="checkbox"/>	FEI ₄₀₀	120
<input type="checkbox"/>	FEI ₆₀₀	60
<input type="checkbox"/>	FEI ₈₄₂	30
1. Direction of temperature load¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O _A outside of the building w/o thermal insulation	
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O _{AI} outside of the building incl. thermal insulation	
<input type="checkbox"/>	i → O _G inside the building, outside of fire zone w/o thermal insulation	
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O _{GI} inside the building, outside of fire zone incl. thermal insulation	
<input checked="" type="checkbox"/>	i ↔ O inside the fire zone	
2. Installation¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	h horizontal axle, floor standing	
<input type="checkbox"/>	h _w horizontal axle, wall mounted	
<input checked="" type="checkbox"/>	h _D horizontal axle, ceiling mounted	
<input checked="" type="checkbox"/>	v _{dpup} vertical axle, Δp upward	
<input checked="" type="checkbox"/>	v _{dpdo} vertical axle, Δp downward	
<input type="checkbox"/>	v _w vertical axle, wall mounted	
<input type="checkbox"/>	v _D vertical axle, ceiling mounted	
3. Flexible connectors¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	e _S flexible connector inlet side	
<input checked="" type="checkbox"/>	e _D flexible connector outlet side	
<input checked="" type="checkbox"/>	e _{S,D} flexible connector inlet- and outlet side	
<input type="checkbox"/>	e _{Sair} flexible connector for cooling air connection	
4. Cooling air¹⁾		
<input type="checkbox"/>	C _{Air,θ} Cooling air volume flow Air = min. volume flow θ = max. cooling air temperature	
5. Starting¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	AA or MA (automatic or manual)	
6. Snow load¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	SL0	
<input type="checkbox"/>	SL125	
<input type="checkbox"/>	SL250	
<input type="checkbox"/>	SL500	
<input type="checkbox"/>	SL1000	
<input type="checkbox"/>	SLA	
7. Wind load¹⁾		
<input type="checkbox"/>	WL1500	
<input type="checkbox"/>	WL3000	
<input type="checkbox"/>	WLA	
Additional information		
German national approval numbers: Z-78.1-19, Z-78.1-23		
Reference standards: EN 12101-2; EN 12101-3; EN 13501-4, EN 1363-1, EN 1363-2, EN 1363-3		



¹⁾ Statement of the manufacturer

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА